

—硬质合金车刀磨刀机TW125A-V

产品名称	—硬质合金车刀磨刀机TW125A-V
公司名称	南京唯高机械制造有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	
公司地址	南京市高淳县古柏开发区
联系电话	86-02557356528 13770876996

产品详情

TW125A-V新型刀具磨削机

TW125A-V型磨刀机是我公司于2003年自主研发专门针对车刀类的磨刀机，多年来产品畅销国内外，受到客户的广泛好评。这款机型主要是针对焊接车刀、镗刀、刨刀、机夹刀片等多种刀具的研磨及开槽，半径从0.1mm到10mm，排屑槽深度0 - 8mm精度高、操作简便。可避免：

因手工研磨刀尖时不标准，影响工件的光洁度

刀刃角度不标准影响刀具的韧性，带来刀具的使用寿命短，损耗大。

对工人素质要求较高。

现在的TW125A-V型磨刀机均可避免以上弊端，同时也可减少外加工耗用时间。从各个方面做到真正为客户着想。

本机已安装好金刚石砂轮，主要适合磨削硬质合金材料，CBN材料及陶瓷材料。用户若要磨削其它材料，需要自备并更换相适应的砂轮。

工作台使用进口高精度交叉滚子导轨床台平稳，操作轻巧。

采用高强度FC30铸铁，长久保持机械精度

型号：

新型刀具磨削机（TW125A-V）

适用范围：	可以刃磨各类机夹刀片：车刀片，铣刀片，镗刀片等；整体焊接刀的后刀面，刀尖圆角，半径从0.1mm到10mm，排屑槽深度0 - 8mm，精度高，操作简便。
磨削材料	本机已安装好金刚石砂轮，主要适合磨削硬质合金材料，CBN材料及陶瓷材料。用户若要磨削其它材料，需要自备并更换相适应的砂轮
刀高范围：	5-30mm
刀尖圆弧：	r0.4-10mm
刀具前后角：	0-20度
刀尖角：	35 a 180度
电机：	250V 50Hz 250W
砂轮转速：	2800转/分
砂轮：	125 x 32 x 32碗型金钻石砂轮
整机外形：	440 x 340 x 440mm
整机重量：	58Kg

