

无锡西门子中国一级代理商DP电缆供应商

产品名称	无锡西门子中国一级代理商DP电缆供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/千米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

无锡西门子中国一级代理商DP电缆供应商

西门子信号电缆6XV1830-0AH10

西门子6XV1830-0EH10控制电缆PROFIBUS DP总线

大量德国原装进口 供应 代理 欢迎来电询价采购

Profibus-DP总线【Profibus西门子电缆】参数如下：

导体: 多股软芯镀锡铜丝 (2*0.64mm) ,单根硬芯无氧铜丝 (2*0.5mm)

线芯颜色: 绿色-红色

屏蔽层: 铝塑带+镀锡铜丝编织

护套: PVC 3DRX 22X 02R

特性阻抗: 150

直流电阻: 57.5 /km

工作温度: -30 到70 之间

实心裸铜丝导体芯线，2芯绞和成对，芯线红绿二色，铝箔和加密裸金属丝编制层，屏蔽效果*好，紫色P

VC外护套。工作温度在-40 到75 之间，特性阻抗为150+/-15,具有良好的信号传输性能。符合VDE0472标准；B类试验（IEC332.1）。带米标识，分50米，100米，200米，300米，500米/1000米/2000米，成卷或木轮包。

单线传输规格：1000米，加放大器可以到10000米

Profibus-DP西门子电缆【Profibus总线技术指标】：

- 1、实心裸铜线导体，2芯并合成对，芯线红绿二色。
- 2、铝箔、裸金属丝编织双层屏蔽，PVC外护套，阻燃,外观紫色。
- 3、符合VDE 0472标准；B类试验（IEC332.1）。
- 4、带米标识，分100米、200米、300米包装，500米、1000米木轮包装，2000米以上长度定做。
- 5、工作参数：单线传输规格：1000m，加中继器可延长至10000m

其它介绍：

1. 借助于其双屏蔽层，尤其适用于安装在易受电磁干扰的工业环境中
2. 通过总线终端的接地触点的外包层，可实现接地的连续性

西门子DP总线电缆 6XV1830-3EH10 SIMATIC NET, PROFIBUS FC 拖缆, PROFIBUS 拖缆, 大加速度:4 m/s², 至少3百万次弯曲次数，弯曲半径：约120mm，双芯屏蔽线，按米销售，大长度:1000m,小订购量:20m
本公司供应通讯电缆，*西门子Siemens，型号6XV1830-0EH10。参数为：线芯材质*铜，护套材质PV，芯数2，电线大外径1/mm，主要用途 通讯连接，产品认证9001。质量*，欢迎咨询洽谈。西门子总线电缆6XV1830-0EH10铝箔、裸金属丝编织双层屏蔽，实心裸铜线导体，2芯并合成对，芯线红绿二色，绿色环保PVC外护套，外观紫色。Profibus DP 电缆采用实心裸铜线导体作芯线，加厚铝箔和加密裸金属丝编织层，屏蔽效果好，紫色PVC外护套。具有良好的信号传输性能。6XV1830-0EH10 L2电缆2芯屏蔽（PROFIBUS总线电缆）（原6XV1830-0AH10已升级为6XV1830-0EH10）符合VDE 0472标准；B类试验（IEC332.1）。带米标识，分100米、200米、500米、1000米木轮。工作参数：单线传输大规格：1000m，加中继器可延长至10000m 西门子6XV1830-0EH10控制电缆PROFIBUS DP总线 大量德国原装进口 供应 代理 欢迎来电询价采购

西门子PROFIBUS DP双芯现场总线

西门子 Profibus 现场总线 DP网络总线

西门子6XV1830-0EH10电缆 西门子SIEMENS SIMATIC NET PROFIBUS FC GP

西门子6XV1830-0EH10 PROFIBUS总线

西门子Profibus DP电缆6XV1830-0EH10

6ES7972-0BA12-0xA0西门子DP总线接头

6XV1830-0EH10西门子PROFIBUS总线电缆

PROFIBUS总线电缆

西门子PROFIBUS总线电缆

PROFIBUS电缆

西门子PROFIBUS通讯电缆

PROFIBUS DP电缆

PROFIBUS DP总线

西门子PROFIBUS总线

PROFIBUS屏蔽电缆

西门子PROFIBUS紫色电缆

西门子PROFIBUS屏蔽总线

西门子DP总线

西门子DP现场总线

西门子DP通讯电缆

西门子DP屏蔽电缆

西门子Profibus现场总线仍普遍应用于自动化控制系统。系统规模较大，DP设备数量多分布范围广，因此DP网络的性能是程序执行**性的先决条件。本文旨在总结所经历项目经验的基础简单总结DP网络设计、调试的一般方法。

西门子PROFIBUSDP双芯现场总线

通讯电缆的屏蔽层在电柜内的处理1) *是PROFIBUS插头，除了之前介绍的，需要将屏蔽层压在插头的金属部分外会暴露在空间，成为容易受干扰的“天线”（图34）。

图34 屏蔽层暴露在空间容易接收干扰

2) 通讯电缆的屏蔽层在进/出电气柜时，都应该进行屏蔽层接地处理

屏蔽层应该*与接地铜排进行大面积的接触（图35）。

图35 屏蔽层的接地

通讯电缆在进/出电柜时，都应该将电缆的屏蔽层进行接地处理。这样避免外部的干扰信号进入电柜，同时也避免（）。

图36 屏蔽层在柜内进行接地处理

如果通讯电缆在柜内需要经过端子进行连接，则屏蔽层在端子排的两侧分别进行连接（图37）。

图37 通讯电缆通过端子连接时的屏蔽层处理

而此时应当避免的做法是将屏蔽层剥开，拧成一根连接到端子（图38），这种方式在EMC领域有个名称叫做“猪尾巴效应”。

图38 屏蔽电缆接头处的“猪尾巴效应”

在现场的连接中，如果将屏蔽层剥开过长，则通讯电缆将有很长一段没有被屏蔽层“保护”，而屏蔽层拧成一根（）。

图39 屏蔽电缆的“猪尾巴”连接

西门子Profibus现场总线仍普遍应用于自动化控制系统。系统规模较大，DP设备数量多分布范围广，因此DP网络的总结所经历项目经验的基础简单总结DP网络设计、调试的一般方法，并愿意得到大家的补充与指正。一、网络**注。在进行现场调试的时候，一旦看到网络诊断的信息上显示所有站点都通讯上了，就暗暗庆贺网络已经完成，死调试过程中，大家会经常发现，某些站点经常显示短暂的故障，虽然短暂，但对输入信号的读取，程序执行的逻辑

二、DP网络设计的一般方法1、网络速率的要求网络结构的设计者*要知道程序执行对于网络速率的要求，当然这系统中，控制精度越高，其对网络速率的要求就越大，速率越慢，其对输入输出的读写也会减慢，必然增大因为

在了解了该参数之后就有了系统设计的基准。通讯速率的大小就决定了网络的长度，可以参考西门子的相关资料如果长度*过技术资料所允许的范围，就一定不要吝啬，增加一台中继，来扩展网络。如果从PLC出来想形成星形台中继。2、网络路径的规划有一个看起来比较顽固的观点，在进行网络路径规划的时候一定要注明一个节点的电点进。

的是在控制柜设计的时候，注明进线应该从哪个格兰头进，从哪个格兰头出。在进行现场施工的时候，也将这个给大家带来无尽的便利。西门子6XV1830-0EH10控制电缆PROFIBUS DP总线

大量德国原装进口 供应 代理 欢迎来电询价采购

西门子PROFIBUSDP双芯现场总线

西门子电缆6XV1830-0AH10

6XV1830-0AH10

无可用图片

PROFIBUS 总线电缆 2 芯有屏蔽 供货单位：较长 1000m 订货量 20m 按米销售

注意

产品不再提供

New PROFIBUS Fast Connect cable under MLFB: 6XV1830-0EH10

如果您需要帮助，请联系您当地的西门子办事处。

已经配置完成了Smart 1000 IE与S7-200 SMART CPU的PPI通信。04启动操作画面 给Smart 1000 IE设备上电时屏幕会短暂出现启动画面，三个按钮代表的含义如下。

Transfer：HMI设备设置为“传送”模式。Start：启动装载在HMI设备上的项目。Control Panel：点击该按钮后进入HMI设备的控制面板，用户在控制面板可以选择传输模式，添加等。

05项目文件 要将配置好的项目到Smart 1000

IE设备上，先要*HMI设备的通信口处于状态，可通过HMI设备的“Control Panel”>“Transfer”进行设置，如果选择串口方式项目，先需要勾选“Serial”右侧的“Enable Channel”。其次，要使用Siemens原装的PPI编程电缆项目，RS-232/PPI电缆（订货号6ES7 901-3CB30-0XA0）和USB/PPI电缆（订货号6ES7 901-3DB30-0XA0）都可以。当使用的电缆是USB/PPI时，要求其E-STAN本是05或*高版本。

接着在WinCC flexible 软件的菜单栏选择“项目”>“传送”>“传输”，单击“传输”即可打开“选择设备进行传送”窗口，在“选择设备进行传送”窗口，用户可以选择传输模式为“串行”或“串口（通过USB-PPI电缆）”，在此选择后者进行传输。给Smart 1000

IE设备断电再上电后，HMI设备将会出现启动画面，单击Transfer按钮，使HMI设备处于“传送”模式。接着在WinCC flexible软件中选择“项目”>“传送”>“传输”，“传送”按钮，待HMI设备中的传送状态显示为“传输完成”时，至此已成功通过串口模式将项目传送到HMI设备。西门子PLC方法有哪些？在制造工业中存在大量的开关量为主的开环的顺序控制，它按照逻辑条件进行顺序动作号按照时序动作；另外还有与顺序、时序无关的按照逻辑关系进行连锁保护动作的控制；以及大量的开关量、脉冲量、计时、计数器、模拟量的越限报等状态量为主的-离散量的数据采集视。由于这些控制和视的要求，使PLC发展成了取代继电器线路和进行顺序控制为主的产品。PLC厂家在原来CPU模板上逐渐增加了各种通讯接口，现场总线技术及以太网技术也同步发展，使PLC的应用范围越来越广泛。PLC具有稳定**、价格便宜、功能齐全、应用灵活方便、操作维护方便的优点，这是它能持久的占有市场的根本原因。用户通过以下步骤可配置Smart 1000 IE与S7-200 SMART CPU的PPI通信。步：在WinCC flexible的主工作窗口中，展开左侧树形项目结构，选择“项目”>“通讯”>“连接”，双击“连接”图标以打开“连接设置”的属性窗口。第二步：在“连接”窗口中双击名称下方的空白表格，或者右击鼠标选择快捷菜单中的“添加连接”可以添加与CPU的连接。第三步：添加连接后，根据项目需求用户可以修改默认的连接名称“连接_x”，并选择“通讯驱动程序”和是否在线。由于连接的设备是S7-200 SMART CPU，所以在“通讯驱动程序”下方的下拉菜单处选择“SIAMTIC S7 200 SMART”作为通讯驱动程序，同时在线连接。第四步：设置连接参数。先选择Smart 1000 IE的接口为“IF1 B”，即触摸屏的RS422/485物理接口。选中该接口后，该接口的参数设置窗口将在其下方自动显示。设置触摸屏的通信波特率为187500，站地址为1。

接着在“网络”窗口选择“PPI”为通信双方的通信协议。

后在“PLC设备”窗口设置CPU的站地址，此处设置CPU的站地址为2

注意：CPU的地址**不同于HMI设备的地址，二者不能重复。第五步：设置S7-200 SMART

CPU的波特率和站地址。在STEP 7 Micro/WIN SMART软件的项目树中选择“系统块”，然后按“回车”键，即可打开如图所示的“系统块”窗口。为CPU的RS485端口设置的站地址和波特率**与图6的配置保持一致，CPU的站地址为2，通信波特率为187.5 kbps。西门子PLC在高压固态软起动器中的应用摘要：先介绍了软起动的状况以及高压固态软起动工作原理。通过使用西门子S7-200可编程逻辑控制编程实现不同起动方式下的三相可控硅触发角给定模拟信号，利用市场上成熟的三相晶闸管移相触发模块接收PLC给定的模拟信号后按照相对应的触发角输出六路脉冲列，然后通过光纤技术传送脉冲信号触发可控硅阀主件从而实现电机软启动效果，同时也很好的解决了高压隔离问题，本文还**介绍到可控硅触发取能问题。关键词：软启动；PLC；晶闸管移相触发；光纤触发 随着工业的*增长，三相交流异步电机因其结构简单、运行**、价格低廉、体积较小、机械性能好、运行维护方便等优点而被广泛采用。据统计，三相交流异步电机耗电量占全发电量的30%以上。然而，电动机的起动特性却一直不理想。众所周知，电动机起动过程中的起动电流一般为额定电流3~7倍，可达电动机额定电流的8倍。这样大的电流不仅加重了进线、供电电网以及接在电动机的开关电器的负荷，而且同时出现的**转矩冲击又会使电动机发生猛烈的冲振，并且也给用作动力传输的辅助设备和做功的机械设备带来不可避免的机械冲击口

。用户通过以下步骤可配置Smart 1000 IE与S7-200 SMART CPU的PPI通信。步：在WinCC flexible的主工作窗口中，展开左侧树形项目结构，选择“项目”>“通讯”>“连接”，双击“连接”图标以打开“连接设置”的属性窗口。第二步：在“连接”窗口中双击名称下方的空白表格，或者右击鼠标选择快捷菜单中的“添加连接”可以添加与CPU的连接。第三步：添加连接后，根据项目需求用户可以修改默认的连接名称“连接_x”，并选择“通讯驱动程序”和是否在线。由于连接的设备是S7-200 SMART CPU，所以在“通讯驱动程序”下方的下拉菜单处选择“SIAMTIC S7 200 SMART”作为通讯驱动程序，同时在线连接。第四步：设置连接参数。先选择Smart 1000 IE的接口为“IF1 B”，即触摸屏的RS422/485物理接口。选中该接口后，该接口的参数设置窗口将在其下方自动显示。设置触摸屏的通信波特率为187500，站地址为1。

接着在“网络”窗口选择“PPI”为通信双方的通信协议。

后在“PLC设备”窗口设置CPU的站地址，此处设置CPU的站地址为2

注意：CPU的地址**不同于HMI设备的地址，二者不能重复。第五步：设置S7-200 SMART

CPU的波特率和站地址。在STEP 7 Micro/WIN SMART软件的项目树中选择“系统块”，然后按“回车”键，即可打开如图所示的“系统块”窗口。为CPU的RS485端口设置的站地址和波特率**与图6的配置保持一致，CPU的站地址为2，通信波特率为187.5 kbps。PLC控制器本身的硬件采用积木式结构，有板，数字I/O模板，模拟I/O模板，还有特殊的模板，条形码识别模板等模块，用户可以根据需要采用在板上扩展或者利用总线技术配备远程I/O从站的方法来得到想要的I/O数量。随着工业自动化水平的不断提升，PLC所占据的地位可以说功不可没，虽然PLC是专为工业应用而设计，硬件设计有*高的性和稳定性，但是不乏一些自然原因和人为因素导致PLC损坏，不能正常使用。PLC的价格少则几百，多则上万，所以从节省开支方面讲，PLC损坏后还是具有一定的维修*。高压固态软起动主要由进线接触器、高压可控硅串联阀组和旁路接触器组成，如图2-1所示。其中高压可控硅串联阀组是功率变换执行部件，由多只可控硅串并联组成，并辅以收、均压箝位电路，*其在高压环境中的**性。当进线端得电后，通过控制可控硅的导通角以实现对交流三相电源进行斩波，控制输出电压的幅值。并在起动过程完成后将旁路接触器闭合，软起动器切换到旁路状态，同时关闭可控硅。一般*高压固态软起动厂家设计基本上遵循将电量信号采集、系统控制、故障处理、脉冲触发、电源等功能集成在一块电路板上，例如2011市场上推出的一款高压固态软起动，该装置采用**DSP控制技术、电力电子技术、可控硅串并联及光纤触发技术对电动机进行控制和综合保护，与其它传统的起动方法相比较，其特有的智能控制方式，既可以方便准确的设置起动转矩、起动电流、起动时间、停机时间等参数，又可以与微机、PLC等进行联网控制。如此集成化的电路板设计及软件控制编程需要进行大量的科研投入以及研发周期的增长，其中电路板测试、软件测试、整机测试、老化测试、抗干扰等测试也需要占用较长时间周期。研发周期过长势必将导致新产品在市场的占有率，另外新产品的稳定性及实用性也待市场的检验。PLC的维修技术，不单是PLC硬件上的修复，还有PLC外围线路以及软件的相互配合，再者，PLC不像单片机那样，是单一的芯片，加上少量电路就能工作，修复相对简单。PLC内部集成了CPU，存储器，I/O电路，通讯电路，开关电源等，是各部分协调工作，因此，单就PLC硬体上的维修，具有一定的学问。PLC型号众多，但内部大同小异，原理基本一样。就以西门子S7-200PLC为例，谈谈PLC硬件维修的一些思路和方法，不但对工控初级维修师傅有指导

性的帮助,此文也对PLC初学者*好的理解PLC这门理论，有积极的帮助。如何用博图建立西门子触摸屏和S7300PLC的通讯 目前内流行用昆仑通泰或者威纶通触摸屏做项目，一方面价格便宜，另一方面编程简单。但西门子屏也经常会被用到，所以不得不学。简单写一下会用博图建立西门子触摸屏和S7300PLC的通讯。 西门子触摸屏和PLC通讯大概分为以下四步：本教程以S7300PLC为例做一说明。

步：组态PLC，设置通讯地址，建立通讯变量。 第二步：组态触摸屏，建立与PLC的通讯。

第三步：绑定变量，组态画面。 第四步：模拟运行，工程。 以下做一详细介绍。 1.

组态PLC，设置通讯地址，建立通讯变量 1)

打开博图软件，创建新项目，并命名为KTP900_S7-300。完成后点击项目视图。 2)

西门子PLC硬件组态：插入CPU:CPU315-2PN/DP 3)

打开PLC设备与网络视图，点击315CUP的网口1，为CPU设置IP地址。 4)

创建变量表，并在变量表里面创建要通讯的变量。 5)

点击PLC项目，编译并PLC项目(可以先仿真)，如图配置号PG/PC接口，搜索到建立好的设备，并。 2.

组态触摸屏并建立通讯 1) 双击添加新设备，插入KTP900 2) 点击确定按钮后，出现HIM组态向导，在PLC连接选项卡下，点击‘浏览’，选择刚才插入的PLC，并选择以太网接口，点击完成后进入触摸屏编程页面。 3) 查看连接信息 3. 绑定变量，组态画面 双击根画面，用拖拽的方式在画面中添加变量。打开PLC中的变量列表，拖拽‘溢流阀压力设定’变量至画面区。在属性界面可以编辑本变量控件。

无锡西门子中国一级代理商DP电缆供应商