

大连空气压缩机维修-空气螺杆压缩机维修保养服务

产品名称	大连空气压缩机维修- 空气螺杆压缩机维修保养服务
公司名称	大连汉德动力设备有限公司
价格	220.00/台
规格参数	品牌:通用 型号:1.5-99 产地:通用
公司地址	辽宁省大连市西岗区黄河路219号4层409 (注册 地址)
联系电话	0411-81176688 17741110222

产品详情

全自动控制压力开关的调整方法见(图A)

图A

压力高低的调整:将压力调整螺丝(1)右旋,则设定压力升高,反之则设定压力降低。压力差之调整:将压力差调整螺丝(2)右旋,则压差幅度提高,反之则压差幅度减小。(1)(2)调整螺丝互有关联,请妥为调整。请注意,压力调整不超过0.8MPa(低压)和1.2MPa(高压)。

2、半自动控制压力调节器的调整方法(见图B)

图B

将锁紧螺母 左旋放松,然后将调压螺帽 向右旋紧,则压力升高,反方向旋松则压力降低,调到要求值后,再将锁紧螺母 右旋固定即可。

3、全自动和半自动并存机型压力控制系统的调整(如下图):

球阀 压力调节器 压力开关

将压力调节器下的球阀关闭，即可作为全自动机型使用，调整方法同A。将压力调节器下的球阀打开，即可作为半自动机型使用，调整方法同B。

调整时应注意:压力开关的设定压力应比压力调节器的设定压力高0.05MPa(0.5kgf/cm平方)。

4、安全阀 空气压缩机均装设有安全保护装置，以防止系统压力过高，造成危险。安全阀的泄放压力在机器出厂时已设定好、请勿任意调动。若因其它原因必须调整安全阀泄放压力时，可按以下方法调整(如下图):

(1)、取下拉环1，摘除塑料护罩2;

(2)、用扳手逆时针拧松螺母4;

(3)、
顺时针方向旋转阀罩3，可使安全阀开启压力升高，反之，安全阀开启压力降低。调整时应缓慢进行;

(4)、安全阀开启压力调整后，将螺母4拧紧即可。

注意:安全阀开启压力不得大于机器气罐的高工作压力

特别注意:安全阀不可随意调整!

5、磁力起动器 磁力起动器与电动机额定功率相匹配，机器出厂时其整定电流值已调整好，请勿任意调高调低，否则不起保护作用或电动机不能正常运行。

折叠编辑本段传动方式

齿轮传动与皮带传动

在空压机的传动系统中，一般可分为直接传动和皮带传动，长期以来，两种传动方式孰优孰劣一直是业界争论的焦点之一。螺杆式空压机的直接传动指的是马达主轴经由连轴器和齿轮箱变速来驱动转子，这实际上并不是真正意义上的直接传动。真正意义上的直接传动指的是马达与转子直接相连(同轴)且两者

速度一样。这种情况显然是极少的。因此那种认为直接传动没有能量损耗的观点是不对的。

另一种传动方式为皮带传动，这种传动方式允许通过不同直径的皮带轮来改变转子的转速。下面所讨论的皮带传动系统是指满足下列条件的代表的自动化系统:

- 1、每一运转状态之皮带张力均达到优化值
- 2、通过避免过大的启动张力，大大延长了皮带之工作寿命，同时降低了马达和转子轴承的负荷;
- 3、始终确保正确的皮带轮连接;
- 4、更换皮带相当容易和快捷，且不须对原有设定作调整;
- 5、整个皮带驱动系统安全无故障运转。

齿轮传动与皮带传动的比较

1.效率

优良的齿轮传动效率可达98%~99%,优良的皮带传动设计在正常的工作条件下亦可达到99%的效率(参见Heinz Peeken 教授发表于1991年12月《传动技术》上的研究报告)。两者的差异并不取决于传动方式的选择，而取决于制造商的设计与制造水平。

2.空载能耗

对于齿轮直接传动方式，空载压力一般要维持在2.5bar以上，有的甚至高达4bar，以确保齿轮箱的润滑。

对于皮带传动方式，理论上讲空载压力可以为零，因为转子吸进的油足以润滑转子和轴承。一般为安全起见，压力维持在0.5bar左右。

以一台160kw的齿轮传动空压机为例，每年工作8000小时，其中15%(即1200小时)的时间为空载，这台机器每年将比皮带传动的同功率空压机多消耗28800kwh的电费(假定两台机器的空载压差为2bar，约15%的能耗差异)，长期来讲，这将是不可小的花费。

3.失油

有经验的实际使用者都知道，失油状况下先受害的将是齿轮箱。皮带传动系统完全不存在这种安全问题。

4.根据用户要求设计工作压力

通常用户要求的工作压力与制造商之标准机型的压力并不完全一致。例如用户使用要求压力为10bar，依后处理设备状况，配管长度及密封程度不同，要求空压机的工作压力可能为11或11.5bar。在这种情况下，一般会安装一台额定压力为13bar的空压机并在现场将出口压力设为所要求之工作压力。此时排气量会基本上保持不变，因为终工作压力虽然降低了，但转子的速度并未增加。

代表现代技术的皮带传动设计制造商只需简单地改变皮带轮的直径并可将工作压力设计得与用户要求完全一致，这样用户用同功率的马达却可获得更多的风量。对于车轮传动，则没有这么方便。

5.已安装空压机—压力改变

有时由于用户生产工艺条件的改变，原来购买的空压机之设计压力可能太高或太低，希望能改变，但对于齿轮传动的空压机而言，这项工作会显得非常困难和昂贵，而对于皮带传动式空压机而言却是轻而易举的事，只须更换皮带轮即可。

6.安装新轴承

当转子轴承需要更换时，对于齿轮传动的空压机，齿轮箱和齿轮箱主轴轴承需同时大修，其费用让用户难以接受。对于皮带传动空压机，根本不存在这种为题。

7.更换轴封

任何螺杆式空压机均使用了一种环形轴封，到一定寿命均需更换。对于齿轮传动式空压机，必须先分离马达、连轴器，才能接近轴封，使得这一工作耗时费力，从而增加维护费用。对于皮带传动式空压机，只需先卸下皮带轮即可，容易得多。

8.马达或转子轴承损坏

对于齿轮传动空压机，当马达或转子轴承损坏时，往往会殃及相连重要部件造成直接和间接双重损坏。对于皮带传动空压机不存在这种情况。

9.结构噪音

对于齿轮传动空压机，由于马达与转子刚性连接，压缩室转子的振动会传递到齿轮箱和马达轴承，这不

仅增加了马达轴承的磨损，同时增加机器噪音。