

佛山动平衡校正-佛山诺立动平衡加工

产品名称	佛山动平衡校正-佛山诺立动平衡加工
公司名称	佛山市诺立智能设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诺立智能 型号:NWS-50 产地:广东
公司地址	佛山市南海区狮山镇狮岭徐边村民小组"风营头"综合楼25号第四层401室（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-86660283 18028187292

产品详情

佛山动平衡校正-佛山诺立动平衡加工主要适用主轴电机、发电机风轮、大型电机风叶、离心风轮、工业马达风叶、各种类型的电机转子、航模电机、同步带轮、齿轮、空心杯电机、滚筒、胶棍、风机、电动工具、木工机械、印刷机械、机床主轴、离心及轴流风扇叶，风叶、涡轮风叶、家用及工业用风扇、飞轮、水泵叶轮、磨轮、空调风口叶轮、离心风轮、砂轮等高速旋转工件的平衡测量校正。本系列机型信号拾取使用高灵敏度、性能稳定的传感器，数据处理采用高性能工业计算机，具有工业触摸屏，数码管显示多种显示方式，并有电气补偿，偏芯补偿，频谱分析，测量数据存储导出等完善功能，操作简便，重复性好，工作效率高。

佛山动平衡校正-佛山诺立动平衡加工平衡测量系统特点：

- 1、17寸工业触摸屏或工控电脑测量系统。
- 2、更新测量结果，前次的测量结果都会保留，可以一机多用，提高工作效率。
- 3、可识别产品序列号条形码或二维码，测量数据自动生成检测报告，以电子表格文件储存，方便日后分析数据，也可以通过USB导出打印报告。
- 4、极坐标图表示不平衡量及相位，用数值形式直观显示平衡量及相位。
- 5、启动电机后，1-2秒测量出结果，测量完成自动停止，工作效率高。
- 6、对于不能任意角度校正的工件，系统带有不平衡量分解功能，把不平衡量分解到指定位置。
- 7、自动识别工件是否达到动平衡标准，达到动平衡标准显示“OK”，否则显示“NG”。

- 8、不平衡量显示单位有多种选择：“mg”，“g”，“g.cm”，“mg.mm”，满足客户不同的需求。
- 9、自动定位有三种定位功能：回基准点，比较值定位，左右面定位，减低操作者的难度。
- 10、可与PLC通讯，把测量结果传输到PLC，方便集成到生产线。
- 11、工件为DC散热风扇，测量系统备有转速自动控制功能，转速误差小，测量数据更准确。