

厦门工厂师傅招收UG数控编程学徒 厦门UG数控编程全套课程学习班

产品名称	厦门工厂师傅招收UG数控编程学徒 厦门UG数控编程全套课程学习班
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

常年开设：UG模具设计,模流分析,CNC数控编程三轴.四轴.五轴、Mastercam、ProE,Creo产品设计、Solid Works产品设计、ProE,Creo模具设计、Rhinoceros,Keyshot工业设计、CAD机械制图,数控铣加工中心操作与手工编程、模具设计与制造、机械制图等课程。在这里你只需花两、三个月的时间，就可达到3-5年的数控技术工作经验，让你在短时间内从一个外行瞬间成为数控熟手。

一、培训对象：

- 1、现在从事数控行业想在设计和编程方面提高自己的人才。
- 2、从事机械设计、产品开发的想在软件级别上提高的人才。
- 3、刚从学校毕业，拥有理论，但想提高自己的实战能力的学生。
- 4、对这个行业有兴趣，想在数控行业有所发展的人。
- 5、工资不超过8000者

二、培训科目：

- 1、UG数控编程（曲面设计、模具编程、产品编程等...）
- 2、模具设计类（塑料模、五金模、硅胶模、压铸模等...）
- 3、数控机床（车床、铣床、加工中心）
- 4、数控线切割（快丝、慢丝）
- 5、软件课程；UG、PROE、MasterCAM、SolidWorks、AutoCAD

三、教学方法：

- 1、一对一、手把手，师傅带徒弟方式
2. 每人一台电脑，随到随学，时间不限，学会为止。
3. 经验传授，全程陪学，结合工厂，强化训练。
4. 为每位学员量身定做适合自身的教学方案，每个练习必须经过师傅仔细检查后才能通过，保证学员一上班就能独立工作

UG数控编程加工程序指令代码：1、准备功能字G。准备功能字的地址符是G，又称G功能或G指令。它是建立机床或控制数控系统工作方式的一种命令，一般用来规定刀具和工件的相对运动轨迹（即插补功能）、机床坐标系、坐标平面、刀具补偿和坐标偏置等多种加工操作，以及厂家自定义的多种固定循环指令和宏指令调用等。它由地址符G及其后的两位数字或三位数字组成。一个数控系统的G代码多少可衡量其功能的强弱。2、主轴转速功能字S。主轴转速功能字的地址符是S，所以又称S功能或S指令。它由主轴转速地址符S及数字组成，数字表示主轴转数，其单位按系统说明书的规定。现在一般数控系统主轴已采用主轴控制单元，能使用直接*方式，即可用地址符S的后续数字直接*主轴转数。3、进给功能字F。进给功能字的地址符是F，所以又称F功能或F指令。它由进给地址符F及数字组成，数字表示切削时所*的刀具中心运动的进给速度。这个数字的单位取决于每个系统所采用的进给速度的*方式。现在一般数控系统都能使用直接*方式，即可用地址符F的后续数字直接*进给速度。4、刀具功能T。刀具功能字的地址符是T，所以又称T功能或T指令。它用以*切削时使用的刀具的刀号及刀具自动补偿时编组号。其自动补偿的内容有：刀具对刀后的刀位偏差、刀具长度及刀具半径补偿。我们全体员工以饱满的热情，期待与五湖四海的新老朋友合作。一直秉承满足用户需求，至真至诚，着眼现在，放眼未来的经营理念。

学制方式：全日制,业余制,暑假班,晚班,可根据学员情况灵活排课。