

# 漳州UG数控编程 泉州ug数控编程培训 厦门UG数控编程

产品名称	漳州UG数控编程 泉州ug数控编程培训 厦门UG数控编程
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

## 产品详情

UG数控编程的主要内容有：分析零件图样确定工艺过程、数值计算、编写加工程序、校对程序及试切。具体步骤说明如下：1、分析图样、确定工艺过程。在数控机床上加工零件，工艺人员拿到的原始资料是零件图。根据零件图，可以对零件的形状、尺寸精度、表面粗糙度、工件材料、毛坯种类和热处理状况等进行分析，确定定位夹紧装置、加工方法、加工顺序及切削用量的大小。在确定工艺过程中，应充分考虑所用数控机床的指令功能，充分发挥机床的效能，做到加工路线合理、走刀次数少和加工工时短等。2、计算工具轨迹的坐标值。根据零件图的几何尺寸及设定的编程坐标系，计算出工具中心的运动轨迹，得到全部刀位数据。一般数控系统具有直线插补和圆弧插补的功能，对于形状比较简单的平面形零件的轮廓加工，只需要计算出几何元素的起点、终点、圆弧的圆心、两几何元素的交点或切点的坐标值。3、编写零件加工程序。根据加工路线计算出工具运动轨迹数据和已确定的工艺参数及协助动作，编程人员可以按照所用数控系统规定的功能指令及程序段格式，逐段编写出零件的加工程序。4、将程序输入数控机床。将加工程序输入数控机床的方式有：光电阅读机、键盘、磁盘、磁带、存储卡、连接上级计算机的DNC接口及网络等。5、程序校验与试切。数控程序\*\*经过校验和试切才能正式加工。在有图形模拟功能的数控机床上，可以进行图形模拟加工，检查工具轨迹的正确性，对无此功能的数控机床可进行空运行检验。当发现有加工误差或不符合图纸要求时，应分析误差产生的原因，以便修改加工程序或采取尺寸补偿等措施，直到加工出合乎图样要求的零件为止。