

揭阳模具设计培训,揭阳数控编程培训,揭阳CAD机械制图培训

产品名称	揭阳模具设计培训,揭阳数控编程培训,揭阳CAD机械制图培训
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

塑胶模具培训中多个教师对应交一个学生，可以轻松的让教师们知道学员的学习进度和学习难点，从而让教师们*加快捷的，*有针对性的，*完整的拿出*加适合学员的教学方法。学员也能从不同的教师身上找到适合自己的学习方法，从而真正学到塑胶模具知识。

数控编程：

UG编程是采用西门子公司研发的3D软件NXUG，进行数控机床的数字程序的编制。数控机床没有程序是不能运动的。需要人员利用软件工具，根据产品的形状编制程序。UG编程就是指数控机床的程序编制。

下面介绍下我们UG编程教学大纲：

一、基础课程：

- 1、UG草图实例讲解
- 2、UG建模基本指令
- 3、UG曲线应用
- 4、UG实体建模
- 5、UG补面技术
- 6、产品实例讲解
- 7、UG加工模块和工程制图讲解
- 8、装配和自动分模

二、UG加工模块基本应用：

- 1、面铣：知道面铣的运用场合、走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 2、平面铣：知道平面铣的运用场合、分类、不同工件的走刀方式、主要参数的设置及掌握
- 3、型腔铣：常用于工件的开粗，在工件不同大小的时候学会合理的选择刀具，型腔铣一般用跟随周边的走刀方式，主要参数的设置及掌握。
- 4、型腔铣再次清角：主要针对上把刀具开粗以后留下来的余量进行加工处理；主要参数的设置及掌握。
- 5、等高轮廓铣：常用于工件侧避的精加工，在选择刀具的时候要根据工件底部的R角大小选择合理的刀具，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习
- 6、曲面铣：常用于工件的曲面精加工，一般选择球头刀来做曲面铣，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习。
- 7、孔加工：G81、G83的应用场合。

三、工厂实例：

- 1、电极加工：都过多个电极实例讲解练习掌握加工电极工序及装夹，对一些特殊电极加工时注意点如超高、超薄电极。
- 2、模框加工：熟悉掌握模框加工工艺，对一些超大模框加工的处理。
- 3、模仁加工：常见模仁材料的认识，对模具热处理工艺的认识，需要热处理的模仁开粗前余量的控制，前后模仁碰穿面加工时候注意事项。
- 4、整套模具加工：结合工厂常见加工模具流程及加工部流程，对整套模具加工时注意事项的掌握。
- 5、产品加工：产品加工时工艺注意事项及参数的设置。

小班制塑胶模具培训课程优点：教学老师的管理将*加方便，也能够有*强的针对性去教学，因为人少，老师能照顾到所有的塑胶模具培训学员，并可以*好的了解学员，从而能够因材施教，帮助学员能够*学到塑胶模具知识。同时，相对于大班制塑胶模具培训课程，小班制塑胶模具培训课程的开展与学习也*能促进学员与老师间的互动性，这*有利于学员能够学到真正的塑胶模具技术。此外，小班制塑胶模具培训课程再让学员能够*好的享受学校资源的同时*有利于他们集中精神去学习，当学员能够认真学习时他们学习的热情会非常的高，这也*有利他们学习塑胶模具技术。我们服务宗旨是：以质量求生存、信誉是*。诚信待人，灵活经营、讲究效率。愿与各界朋友精诚合作，携手共创美好的明天。