

cermate屏通触摸屏不显示黑屏故障维修，郑州明川十年维修经验

产品名称	cermate屏通触摸屏不显示黑屏故障维修，郑州明川十年维修经验
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

plc 报案难题

1.1 LUB LOW 剩余油偏少

1.11 查验润滑泵的油量

1.12 查验油位传感器有没有问题

1.13 查验油量报案配电线路开关电源及键入电源电路有没有问题(号码管为 DC24V 及 LUB LOW)

1.2 COOLANT OVERLOAD 切削油电机负载

1.21 查验动力线是不是有缺，

1.22 查验电源电流是否属于额定电流

1.23 过流保护器的负载指数是不是设置太小,正常的为 2.5

1.24 电机是否属于翻转或者是有损坏

1.25 将上序难题清除后,将过流保护器里的复位开关按住,再明确电源线是否存在 24V电源键入(号码管为 COOLANT OVERLOAD)

1.3 AXIS NOT HOME 3 轴未归零

1.31 在起点回归模式中各自将三轴归零,归进行报警系统即进行零

1.32 ATC NOT READY 数控刀未备好

1.33 数控刀计数数据信号未及时,查验 COUNTER 数据信号

1.34 刀杯原点数据信号不正确,查验 TOOL CUP UP 数据信号

1.35 刀臂持械点部位有误,查验 121 点数据信号

1.4 THE CLAMP SIGNAL ERROR 夹刀数据信号不正确

1.41 查验夹刀及时电源线是不是出现异常

1.42 查验打刀缸夹刀闸有没有问题

1.43 查验 I/F 确诊中 X4 信号是否属于 1

1.5 AIR PRESSURE LOW 气体压力低

1.51 查验气体压力是不是 5MP 之上

1.52 查验气体压力输入信号的配电线路是否存在 DC24VV 工作电压

1.6 ATC COUNTER SINGAL ERROR 数控刀计数数据信号不正确