

# SO带颈平焊法兰生产厂家工艺

产品名称	SO带颈平焊法兰生产厂家工艺
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

由于容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。管法兰的型式除平焊、带颈平焊法兰外，还有铸钢法兰、铸铁法兰、活套法兰、螺纹法兰等。管法兰标准除GB9119.7-88外，常用标准还有：化工部标准HG20592 ~ HG20602-97；中石化标准SH3406-96等。其中化工部标准中分为欧洲体系、美洲体系等，我国常用的为欧洲体系。由于操作压力不高，直径不大，可采用甲型平焊法兰、平面密封面，垫片材料选用石棉橡胶板。联接螺栓选用材料为Q235-A，选用2"、4"的法兰。

带颈平焊法兰定义：用于压力高于10MPa的管道或设备连接的法兰。目前，主要包括传统高压带颈法兰和高压自紧式法兰。传统高压带颈平焊法兰：是利用密封垫（椭圆垫、八角垫、透镜垫等）的塑性变形达到密封效果，连接于管端，使管子与管子相互连接的零件，法兰上有孔眼，双头螺栓使两法兰紧连。高压带颈平焊法兰特点：密封原理属于塑性变形，靠螺栓连接，螺栓要承受拉力、温差应力，且承受弯矩、扭矩等诸多外加应力，体积庞大，重量笨重，安装很困难。密封性能不稳定，尤其在苛刻（高温、高压、介质有剧毒）的情况下容易产生泄漏，造成严重后果。1、按照衔接方法法兰衔接种类可分为：板式平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、承插焊法兰、螺纹法兰、法兰盖、带颈对焊环松套法兰、平焊环松套法兰、环槽面法兰及法兰盖、大直径平板法兰、大直径高颈法兰、八字盲板、对焊环松套法兰等。带颈平焊法兰用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可\*。公称压力为0.25 ~ 2.5MPa的带颈平焊法兰采用凹凸式密封面。