

PU灌封胶水、PU胶水、无皱纹、无气泡LED柔性灯条灌封胶

产品名称	PU灌封胶水、PU胶水、无皱纹、无气泡LED柔性灯条灌封胶
公司名称	厦门誉匠复合材料有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门翔安火炬高新区翔星路88号
联系电话	0592-5781251 13806022580

产品详情

PU灌封胶水用于LED柔性灯条灌封胶，胶体固化后无皱纹，无气泡，透明度好，对折不断裂，抗撕裂，户外抗紫外线，长期不变黄，表面光亮，所制成的产品具有良好的耐低温，耐水性，耐紫外光，耐冷热循环处境性能，特别适用于LED软灯条耐紫外线的密封，具有长期稳定的高透光率。同时产品可以在零下40摄氏度到100摄氏度环境中长期使用，完全可以满足户外严寒酷暑的气候要求。一、产品特点：

UG-9066AB为双组份树脂体系，固化后形成清澈透明，晶莹夺目的柔韧的高透明固体。

UG-9066AB由聚氨酯树脂进行加工合成，所生产的制品具有优异的耐低温性能和耐高温性能。

UG-9066AB产品可广泛用于铭板、软带LED、电子线路板的封装。二、常规性能：测试项目

测试方法或条件 9066A 9066B 外观 目测 无色至浅黄色透明液体 无色至浅黄色透明液体 粘度 35 mpa·s
1500±100 1300±100 密度 25 g/cm³ 1.10±0.05 1.07±0.05 配比 重量比 9066A：9066B=1：1 可使用时间
100g/25 20分钟 固化时间 常温放置 常温放置24小时 保存期限 25 ，密封 三个月 三个月

三、使用工艺：a、正确称量9066A，9066B，按重量比1：1充分搅拌均匀。

b、抽真空脱除混合料之气泡。c、手工滴注于标牌或元件表面。

d、用针拨动胶液使置胶液铺满表面，并挑除残留气泡。e、滴注好的产品置于常温环境下自然固化。（如果需要加温烘烤固化，烘烤温度不能高于65 ，建议烘烤温度控制在50 ~ 60 之间）。

f、固化基本完成后，即可以收集装箱。g、冬天环境下，9066A剂会比较稠，建议将A剂在50 环境中预热1小时，以使A剂变稀，利于A剂和B剂的混合。但B剂禁止预热，否则B剂会变质。四、包装规格：

5KG、20KG、200KG桶。五、贮存、运输及注意事项：1、此类产品为非危险品，按一般化学品运输。

2、请在25 相对湿度<70%条件下，避光密闭贮存，产品贮存期见包装桶。

3、手工滴注，请按配比正确称量，充分搅匀，称量大于200g，可使用时间会缩短。