

# 铸管退火炉自动燃烧及温度控制系统

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铸管退火炉自动燃烧及温度控制系统         |
| 公司名称 | 丹东市东升石化设备有限公司            |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 | 品牌:耐能<br>型号:NDC-3000     |
| 公司地址 | 丹东市宝泉路16号（丹东产业园区）        |
| 联系电话 | 0415-6279585 13364150079 |

## 产品详情

品牌 耐能 型号 NDC-3000

### 系统简介

nd - 3000铸管退火炉自动燃烧及温度控制系统，是以灵敏度极高的退火炉加热段温度、保温段温度、快冷段温度、缓冷段温度为目标值，逐炉段优化控制。采用退火炉各炉段燃烧过程数学模型，结合人工模糊、专家系统等现代控制理论和经典控制理论，实现退火炉各炉段自动燃烧及温度控制，它能在1-2分钟找到退火炉各炉段燃烧的最佳空燃比，并自动控制各炉段的煤气调节阀和空气调节阀，使供退火炉燃烧的各炉段的煤气流量和空气流量随时都处于最佳配比状态，而不受煤气压力变化及煤气热值变化的影响。使退火炉各炉段的温度处于最佳控制状态，实现温度自动控制，保证退火炉各炉段的温度，提高退火炉的生产效率，延长设备的使用寿命。

### 系统特点

全自动烧炉及温度控制策略，整个烧炉过程及温度控制自动完成，无需人员进行干预。

实现了退火炉各炉段自动烧炉及温度控制，自动调整退火炉各炉段燃烧的空燃比，使退火炉各炉段燃烧的煤气流量和空气流量随时都处于最佳配比状态，而不受煤气压力和煤气热值变化的影响。

退火炉在整个燃烧期都能保证对各炉段的温度控制，提高退火炉的热效率，延长退火炉的使用寿命。

在满足退火工艺的前提下，尽可能提升辊速，提高产量。

确保铸管在退火炉各炉段的温度要求，提高产品质量，降低能耗，增加经济效益。

节约燃料的消耗量，减少对环境的污染，提高企业的经济效益和社会效益。

具有点火安全检测功能，可根据退火炉点火要求，判断退火炉是否具备点火条件，保证退火炉点火安

全。

能大大地降低对退火炉操作工人烧炉的技术要求，减轻其劳动强度。

解决退火炉燃烧过程中各炉段最佳燃烧配比的不易确定性。

对突发事件具有处理及保护功能。

系统本身具有手动/自动操作功能，增加操作的可选性。

具有模拟烧炉控制功能，可根据退火炉实际燃烧情况，给出最佳控制方案，但不具有控制权，确保系统调试阶段不影响正常生产，保证燃烧控制的安全性。

不需改变原有的控制系统，能够与原控制系统做到无扰动切换、互为备用。

#### 技术指标

煤气流量与空气流量匹配误差 2.0%；

克服煤气压力波动的时间 5秒；

煤气热值变化纠正配比时间 30秒；

各炉段炉温波动值在  $\pm 10$  ；

最佳空燃比搜索时间 2分钟；

节约煤气达3%以上。