

# 圆形充气芯模 衡水橡胶充气芯模 芯模气囊质量一流

产品名称	圆形充气芯模 衡水橡胶充气芯模 芯模气囊质量一流
公司名称	衡水华通橡胶厂
价格	560.00/套
规格参数	
公司地址	衡水市胜利西路881号
联系电话	0318-6906688 13663180123

## 产品详情

### [橡胶充气芯模](#)

#### 使用方法

##### 1、入模：

- A、在芯模外表均匀涂抹脱膜剂。
- B、用绳牵引将芯模穿入底有混凝土的钢筋笼内，并使充气嘴处在外放置。

##### 2、充气：

- A、打开进气阀门充气，充气时用压力表控制监测气压。
- B、当气压达到使用压力时，将进气阀关闭。（使用充气压力见表三）
- C、异型芯模应交替充气至达到工作压力。 D、注意充气时不得超压。

##### 3、固定与浇筑混凝土：

- A、在振捣混凝土时芯模会上浮，因此，必须上、下、左、右加以固定，一般 $\varnothing 250\text{mm}$ 芯模箍筋间距为80cm，如直径加大，间距相应缩小。 B、浇筑混凝土的方法与实心构件基本上相同，注意使用高频插入或振捣棒从两侧同时振捣，以防芯模左右位移。振捣棒端部位最好不要触及芯模。

##### 4、拆模：

当混凝土初凝时，打开阀门放气，即可将芯模抽出，胶模时间可视水泥号而定。

##### 5、冲洗气囊，试水检查。

保管与维修：

- A、芯模使用后用清水冲洗干净，不用时应放置通风干燥处，不要触及油剂、酸、碱。  
B、现场使用避免触及尖锐硬物。C、胶囊每次脱模后，应立即用刷子（尼龙刷最好）自来水清洗，除去表面的混凝土以保持胶囊表面清洁。D、芯模如有漏气，封口胶片脱落时，可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕破处则以胶布覆盖修补。

使用压力示意表

直径 (mm)	使用压力 (MPa)
80	0.12
120	0.10
150	0.08
200	0.07
250	0.05
400	0.04
500	0.035
600	0.03
700	0.027
800	0.026
900	0.025
2200	0.005