

武汉新进口(低价)P21EDBP-09-17对刀速度快，精度高JAPAN METROL对刀仪

产品名称	武汉新进口(低价)P21EDBP-09-17对刀速度快，精度高JAPAN METROL对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户,满意度评分都很高,客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol对刀仪(测头)在实际测量过程中,当刀具磨损或者破损(折断)时,操作者很难及时发现并纠正(尤其是直径较小的钻头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前,自动对刀具长度进行一次测量,若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样,提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户,满意度评分都很高,客户都竖起大拇指。

所有的控制系统都支持安装对刀仪,只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能,再有的就是要花钱开通这个接口(大多体系在日本系统,如发那科、西门子等)一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。深圳华铨诺永远把客户利益放心里,品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量,测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差,从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值;同时,可以随时进行刀具参数的自动测量,从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”;测量结果自动更新到相应刀具的参数表中,完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铨诺公司销售的产品,满意度99分,有一分是留给自己继续改进的。一旦因为编程参数输入错误

，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。华钺诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

使用过华钺诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。请输入标签内容...华钺诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

使用过华钺诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。大规模机器标准化场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。深圳华钺诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。<http://panjin.11467.com/info/13045581.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011831.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012134.htm>