

# 乡镇生活污水处理一体化设备培养菌种

产品名称	乡镇生活污水处理一体化设备培养菌种
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

乡镇生活污水处理一体化设备培养菌种

本地设备、本地生产，使用起来放心。

本公司现有的设备型号齐全：WSZ、WSZ-A、WSZ-AO、WSZ-F系列。

本公司设备使用的处理工艺：AO生化法、A2O法、MBR膜法等。

处理水量从每天1吨到3000吨不等，只要你有我们就能处理。

公司\*\*供应，今天打定金、第二天发货，专车\*送货上门、单独排技术上门安装调试、技术培训、技术指导。

过滤 在污水深度处理工艺中，过滤作为前处理操作单元，通常是\*\*，也是使用多的一种单元技术。有效的过滤技术，可进一步去除剩余的悬浮物，并使出水水质保持稳定。城市污水二级处理出水经过混凝沉淀（混凝气浮、混凝澄清）处理后，再经砂滤处理，能去除残余的悬浮颗粒和微絮凝体，并增加SS、BOD、COD、磷、重金属、细菌、病毒和其他物质的去除效率。由于去除了悬浮物和其他干扰物质，还可以提高消毒效率，降低消毒剂用量。过滤单元还作为活性炭滤池、膜过滤等工艺的预处理，以减少后续处理的负荷、防止堵塞、提高处理效率。溶解性物质的去除 城市污水或工业废水经常规生物处理后，可生物降解的\*\*物（溶解的和不可溶解的）基本上都已去除，BOD5值可降到20mg/L以下，但COD值往往还比较高，表明水中还残存着一些难生物降解的溶解性\*\*物。对于城市污水，这部分难降解\*\*物主要是单宁、木质素、黑腐酸等；对于工业废水，其成分复杂得多，可能还包括氯或硝基取代的芳烃化合物、杂环化合物、洗涤剂、合成染料、除锈剂、DDT等。此类\*\*物因属溶解性，不能用混凝、沉淀、过滤等方法去除；又因分子量大，也不能用好氧生物方法进一步去除。以生物处理为主体处理工艺的城市污水厂对污水中的溶解性无机物没有去除功能，溶解性无机物的去除属于深度处理的范畴。

增氧曝气技术的类别根据气泡大小、作用原理及能源的不同，目前应用到工程中的曝气技术及产品主要有以下三种。一种是微纳米曝气机，其通过气相和液相的高度分散，产生直径小于 $3\ \mu\text{m}$ 的微米级气泡和纳米级气泡。微纳气泡具有存活时间长、比表面积大、高界面活性、带能带电等特殊的理化特性。一种是清洁能源曝气机，如太阳能曝气机、风能曝气机，及风光两用曝气机。这种曝气机一般采用清洁能源带动电机，以机械部件实现大气富氧或者鼓风、氧的传送等。一种是推流曝气机，可根据需要在一定区域内形成造流作用，增强水循环，同时兼具曝气功能。从富氧效果来看，微纳米气泡曝气机效果好，但受制于作用面积小、耗电量等问题。增氧曝气技术的两种理论及产品目前在学术界，对水环境中富氧、曝气主要有两种理论。一种是“活水”理论，即活水不死，只要水是流动的，水体通过自净能力就能保持相对好的水质。这种理论在美国的曝气技术产品中得到了好的应用。如美国的曝气机solarbee，在河流、水库及污水厂的曝气池、自来水的大型储蓄罐中均得到了广泛应用。目前，该产品已被南京良好环保引进并消化吸收，研发出系列的艾溥IPOCH太阳能曝气机。另一种是尊重自然，不改变水体的生态环境理论。这种理论认为自然水体每层都有不同的生态环境，如根据氧的不同，在水体中有不同的藻类、微生物、鱼类等，不能因为治理水环境而破坏自然环境。这种理论在日本的曝气技术产品中得到了应用。如日本NANOMAIZU微气泡技术，松江土建株式会社及日本土木研究所的深层曝气技术等，仅是通过物理技术对底层富氧，而不改变水体中层及上层的状态。

1、悬浮物的去除 城市污水处理厂二级处理出水中残留的悬浮物是粒度10微米至数毫米的胶体和生物絮凝体，几乎都有\*\*物，它们占出水BOD的50%~80%，适于采用过滤、混凝-沉淀或混凝-沉淀-过滤的方法去除。1.1、混凝沉淀 城市污水二级处理出水中残留的悬浮物大部分是\*\*胶体和生物絮凝体，其混凝过程的原理、工艺、设备等与给水处理基本相同，但城市污水处理厂出水的水质特点与给水处理的原水水质有较大的差异，因此实际的混凝条件和设计参数不一致。 污水二级处理出水的絮凝时间较\*水絮凝时间短，形成的絮体较轻，不易沉淀，宜进行混凝试验或根据实际运行经验，确定混凝条件和设计参数。

培菌方法所谓活性污泥培养，就是为活性污泥的微生物提供一定的生长繁殖条件，即营养物，溶解氧，适宜温度和酸碱度。（1）营养物：即水中碳、氮、磷之比应保持100 5 1。（2）溶解氧：就好氧微生物而言，环境溶解氧大于 $0.3\text{mg/L}$ ，正常代谢活动已经足够。但因污泥以絮体形式存在于曝气池中，以直径 $500\ \mu\text{m}$ 活性污泥絮粒而言，周围溶解氧浓度 $2\text{mg/L}$ 时，絮粒中心已\*\* $0.1\text{mg/L}$ ，抑制了好氧菌生长，所以曝气池溶解氧浓度常需\*\* $3\sim 5\text{mg/L}$ ，常按 $5\sim 10\text{mg/L}$ 控制。调试一般认为，曝气池出口处溶解氧控制在 $2\text{mg/L}$ 较为适宜。（3）温度：任何一种细菌都有一个适生长温度，随温度上升，细菌生长加速，但有一个低和高生长温度范围，一般为 $10\sim 45\text{oC}$ ，适宜温度为 $15\sim 35\text{oC}$ ，此范围内温度变化对运行影响不大。（4）酸碱度：一般pH为6~9。特殊时，进水高可为pH9~10.5，过上述规定值时，应加酸碱调节。