

非标汽车紧固件定制，易和腾专业定制嵌件螺母，做工精细，免费打样

产品名称	非标汽车紧固件定制，易和腾专业定制嵌件螺母，做工精细，免费打样
公司名称	无锡易和腾科技有限公司
价格	1.21/个
规格参数	品牌:易和腾 规格:汽车紧固件非标定制 地址:无锡市锡山区春笋东路98号
公司地址	无锡市锡山区云林街道春笋东路98号
联系电话	18951574619 18951574619

产品详情

注塑件镶嵌螺母

有四种方式：热插入，超声波镶嵌，螺母注塑和冷压插入，其中有两个指标，一个是拉拔力测试，一个是*大扭矩测试，一般来说，金属螺母插入件越长，即插入深度越大，则拉拔力越大，金属螺母直径越大，则扭矩越大，另外螺纹上滚花图案的样式对强度也很重要。

对于热插入和超声波插入工艺，需要利用到塑料熔化成型的性质，因此这两种工艺只适合于热塑性材料，对于热固性材料，需要采用直接注塑工艺，或者冷压插入工艺，对于冷压插入，树脂材料的弹性将变得至关重要，因为螺丝可以在注塑时放入，或者在后续组装中插入，因此需要考虑工艺的总成本。包括人力和设备成本，生产周期，组装时间和不良率等。

注塑件镶嵌螺母热压和超声波镶嵌工艺，适用热塑性塑料，整体性能高，工艺成本低，都需要事先在塑料件上预成形一个孔，孔直径由螺母插入件制造商指定，比螺母外径略小，孔可以是直的，也可以是锥形的，螺母前端直径略小于孔径，有助于插入件定位安放。在热压过程中，螺母被热模加热到一定的温度，在螺母插入塑料件中时，螺母会熔化孔周围的一小部分塑料，软化的树脂流入滚花齿中，然后凝固

变硬与螺母形成牢固的结合，由于该工艺易于控制，成本相对较低，且易于自动化，所以热压工艺是热塑性塑料常用的螺母镶嵌工艺。

无锡易和腾科技有限公司是一家从事各种精密紧固件的研发、生产、销售于一体的现代化企业，专业生产各种注塑件镶嵌螺母、预埋螺母、热熔螺母、嵌入式螺母、滚花铜螺母、定位销、非标螺母、非标垫片、衬套等精密车削件，广泛应用于汽车配件、航空航天、医疗仪器、电子电器、电气设备、仪表仪器、通讯设备等行业，无锡市锡山区春笋东路98号。