

金属常温发黑液

产品名称	金属常温发黑液
公司名称	菏泽市蓝海清洗保洁有限公司
价格	12000.00/吨
规格参数	
公司地址	菏泽市双河路东段南侧182号
联系电话	0530-5160566 18653884681

产品详情

钢铁常温发黑液

本品由铜-硫-钼体系组成，不含剧毒亚硒酸，对环境影响小，操作者无需特别防护，属环保替代型产品，适用于机械制造及零部件，可处理各种型号的钢材及硅钢，铸铁及低碳钢。常温操作，具有溶液稳定，沉渣少，操作简单，色泽乌黑，发黑时间短，发黑膜牢固，成本低等特点，可完全替代碱性高温发黑。

本品深绿色透明液体，PH值2.0，比重1.03，使用温度10-40度，发黑膜耐硫酸铜点滴大于30秒，橡皮擦拭50次来回不漏金属本体，结合力大于45牛。每公斤发黑液发黑工件7-9平方。

使用方法：

- 1.先将工件进行脱脂处理，脱脂完成后用清水冲洗干净。
- 2.将脱脂后的工件放入浓盐酸中（30-35）进行除锈活化处理，待铁锈处理干净，且工件颜色由光亮变为

瓦青色时，此工序完成，将工件捞出，用清水冲洗干净，立即放入发黑液中进行发黑处理，以免停留时间过长，表面产生浮锈，影响发黑效果。

3.将发黑液导入容器中（本品已加入稳定剂，无需加水稀释，确保快速发黑，加水与不加水，发黑量是固定的），将工件放入，隔1-2分钟抖动一下，看到发黑达到所要求时，将工件取出，在空气中停留1分钟，使之继续氧化，增加发黑质量，最后用清水冲洗干净，此工序大约需3-8分钟，勿要长时间过度发黑，以免发黑膜过厚，有一层黑色浮灰，既影响美观，又浪费药液。

4.将发黑好的工件放入脱水性防锈油中5-6分钟，并抖动几次，最后将工件取出，将表面防锈油沥干或甩干，就可进行装箱封存了。

5.刚处理好的工件在保存过程中有‘后发黑’效用，会继续进行发黑硬化反应，发黑膜的色度，硬度，附着力还会进一步提高。所以，刚处理好的工件，擦拭会有少许脱落，经过一段时间的存放，可达到乌黑坚硬不脱色的最佳效果。