

保证阀控电池的安全可靠运行

产品名称	保证阀控电池的安全可靠运行
公司名称	奥默生工程技术（北京）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市昌平区北清路1号院3号楼3层1单元307-A
联系电话	18753082525

产品详情

(1) 容量。在规定的测试条件下，电池容量可以达到标准。我国的要求：测试10h倍率容量，第二个循环不小于0.95c10，第三个循环为C10，第四和第五次分别达到3h和1h倍率容量。(2) *大放电电流。在电池外观没有明显变形且导电部件未熔断的条件下，电池可以承受的*大放电电流。我国的有关规定是：在30110A放电3分钟，电极不会熔断，外观也不会出现异常。(3) 承受过充电电压。充满电的电池可以承受的过充电容量。电池在运行期间不能超过过充电耐受电压。在指定条件下充电后，没有明显的液体渗漏和变形。(4) 容量保持率。电池充满电后，放置数十天，然后根据存储前后的容量计算百分比。我国规定应允许其停留90天，不少于80%。(5) 密封反应性能。在指定的测试条件下，电池充满电后每安培小时释放的气体量（毫升）。密封反应效率不小于95%。(6)安全阀的动作。为了防止阀控电池内压异常升高损坏电池槽而设定开阀压力。为了防止外部气体自安全阀侵入，影响电池循环寿命，而设立了闭阀压力。开阀压力为10~49kPa，闭阀压力为~10kPa。(7)防爆性能。在规定的试验条件下，遇到蓄电池外部明火时，在电池内部不引燃、不引爆。(8)防酸雾性能。在规定的试验条件下，蓄电池在充电过程中，内部产生的酸雾被抑制向外部泄放的性能。每安时充电量析出的酸雾应不大于0.025m9。(9)耐过充电性能。蓄电池所有活性物质返到充电状态，称为完全充电。电池已达完全充电后的持续充电称为过充电。按规定要求试验后电池应有承受过充电的能力。