

# 墓碑石碑雕刻刀 大理石雕刻刀 墓碑雕刻刀 玉石雕刻刀 广告雕刻刀

产品名称	墓碑石碑雕刻刀 大理石雕刻刀 墓碑雕刻刀 玉石雕刻刀 广告雕刻刀
公司名称	济南泉和数控配件厂
价格	45.00/把
规格参数	
公司地址	济南市经一路60号
联系电话	15165176816

## 产品详情

联系人：王俊 联系电话：15165176816

产品参数：

型号：金刚砂球头8mm

制造材料：金刚石

柄部：8mm柄

头部长度：10mm

磨头总长：60mm（柄+头）

用途：

石雕刻字、浮雕、打磨、雕刻花纹、割线条

石材包括：大理石、青石、萤石、方解石、磷灰石（花岗岩）

数控雕刻、浮雕、陶雕等。

提示：

机器参数参考数值：

1、 建议速度为2万转

- 2、 z向进刀速度100-300
- 3、 切割时分层下刀，一次下刀深度0.5-2mm，进给速度200-500
- 4、 进给速度1000-2000之间
- 5、 加工时必须开启冷却液或水冷

以上数控机器参数仅供参考，请根据实际情况调整，例如：

- 1、 如果要提高速度率，花岗岩上一刀下5mm深都可以，但是对刀的伤害比较大。
- 2、 但如果刻的是大理石，青石，砂岩等较软的石材，刀的高度允许的话，可以直接一刀下到底（前提是合适的下切速度和充足的冷却水保证不烧刀），不要分层，即如果刀高10mm可以直接一刀下10mm的深度。
- 3、 必须设置合适的走刀速度，显然一刀下1cm深和一刀下1mm深的走刀速度不可能一样，不然在10mm深度下走刀过快会导致压力过大而断柄。
- 4、 使用时一定要开启冷却液或水冷。