

雕刻机昌盛主轴电机 杰斯特主轴 3.2KW前程主轴

产品名称	雕刻机昌盛主轴电机 杰斯特主轴 3.2KW前程主轴
公司名称	济南泉和数控配件厂
价格	800.00/个
规格参数	
公司地址	济南市经一路60号
联系电话	15165176816

产品详情

常州杰斯特主轴电机有限公司始终坚持“jst电机，志在全球”的经营宗旨，秉承“精心设计、优质高效、恪守信誉、创立名牌”的质量方针，倡导“求实创新、开拓进取”的企业精神，为做强做大和进一步满足用户的需求，公司加大规范企业管理，提升产品品质，致力于成为国际电机领域最具竞争力的品牌。

一、杰斯特主轴电机使用说明

- 1、选择变频器应与前程主轴的电压、功率、频率相匹配来配套使用。设置变频器首先设置变频器的基准频率，变频器的基准频率按翰琪主轴的最高频率设置。
- 2、将变频器与前程主轴三相电源连接，其中变频器的三相电源线应焊接在插头1(u1)、2(v1)、3(w1)脚上，4脚为地线。然后变频器与外接电源连接。接通电源后变频器点动，观察前程主轴的旋转方向是否与电主轴指示方向一致，如旋转方向不一致应立即关机改正，杰斯特主轴严禁在错误的旋转方向上运转。电主轴与变频器连线不宜超过25m。
- 3、由于精密角接触球轴承油脂润滑的极限转速的限制，前程主轴不允许超速运行。超速运行会造成精密角接触球轴承烧坏。
- 4jst主轴正常工作时做好一听，二摸，三看三个环节。一听翰琪主轴有无异常声出现，发现异常声应及时关机检查。二摸翰琪主轴发热、振动是否稳定，若发热、振动加剧及时关机检查。三看被加工的表面质量是否稳定，如不稳定及时关机检查。

二、杰斯特主轴电机维护和保养

- 1、jst主轴运行时发现声音或振动异常时，应立即停机检查轴承，必要时须更换新轴承。当运行中发出异常气味或突然停转，应立即切断电源，用摇表测量定子对地电阻及三相电阻，绝缘电阻丧失为定子烧坏，应回厂更换定子。

- 2、jst主轴停用时间较长时，应用压缩空气将冷却管道中的残余冷却液吹干净，并对电主轴进行防锈处理。电主轴存放或停用6个月后，须重新更换新油脂后方可使用，否则将影响电主轴寿命。
- 3、为延长前程主轴的使用寿命，新的jst主轴或更换新轴承的jst主轴应在转速范围内均分4~8档，每段运行30min后再升速，避免直接高速运转而缩短轴承的使用寿命。在节假日后，开机使前程主轴空载运转半小时后，再开始工作。
- 4、已损坏的前程主轴须维修时，应回杰斯特电机公司由翰琪电机公司修理，本公司将竭诚为你服务。

联系人：王俊

联系电话：15165176816