

金永麦尔兹窑石灰窑

产品名称	金永麦尔兹窑石灰窑
公司名称	临沂市金永窑炉有限公司
价格	20000000.00/座
规格参数	品牌:金永 产能:400-650t/d 电耗:38kw
公司地址	罗庄区册山街道工业园
联系电话	0539-8588928 15265497966

产品详情

为了保证石灰石能够满足分解反应的温度要求，需要在石灰石燃烧的前期获得足够的热量。因此，有必要在麦尔兹石灰窑中，当初始助燃空气量改变时，助燃空气过量系数通常也随之改变。由于燃烧空气体积的大小和强度会直接影响气体的燃烧速度和火焰的形状。如果燃烧空气量大，气体的燃烧速度会更快，会产生火焰。会短而粗:燃烧风量小，会造成气体燃烧速度较慢，产生的火焰细而长。因此，增加了燃料燃烧过程。中间燃烧空气的剩余系数可以有效提高石灰石煅烧带的温度，从而有效预热石灰石。在Melz石灰窑中进行燃烧。剩余空气系数的优化和提高通常是提高燃烧后的剩余空气系数，因为燃烧时加入燃料可以降低尾气温度，而和石灰石的颗粒大小也有必然的联系。一般来说，石灰石的粒径越大，燃烧风的过剩系数越大，因为燃烧温度越高，石灰含量越高石头的分解速度就越快。因此，提高燃烧空气的剩余系数可以保证燃料在麦尔兹石灰窑中的燃烧性能，保证所有燃料都能实现。燃烧，从而保证石灰窑能够高效生产，节约成本，提高产量。在燃烧过程中向麦尔兹石灰窑添加燃料将不可避免地使石灰窑内的热空气泄漏，会导致石灰窑生产现场出现大量粉梅，影响设备运行。因此，在工艺操作过程中必须保证石灰窑内有一定的微负压，此外，还需要在石灰窑的生产体中增加除尘器来处理粉尘。在迈尔在石灰窑运行过程中，要及时检查环槽和直槽，保证环槽和直槽平时随时清理。防止通道堵塞。

麦尔兹窑石灰窑特点：

(1)麦尔兹并流蓄热式双膛石灰窑有两个窑膛，两个窑膛交替轮流煅烧和预热矿石，在两个窑膛的煅烧带底部之间设有连接通道彼此连通，约每隔15分钟换向一次以变换窑膛的工作状态，助燃空气用罗茨风机从竖窑的上部送入，助燃空气在与燃料混合前在预热带先被预热，然后煅烧火焰气流通过煅烧带与矿石并流，使矿石得到煅烧，由于高温的火焰接触石灰石，使热交换率很高，相对较低的热气体接触快烧好的物料，避免了过烧和欠烧，煅烧的石灰质量好，活性度高，残余CO₂含量一般不超过2%，硫含量较低。(2)余热利用率高:煅烧后的高温废气通过连接两个窑膛的通道沿着另一个窑膛的预热带向窑顶排出，经过较长时间的热交换后将热量传给石灰石，使石灰石温度升高，废气温度降低，有效地利用了烟气余热，从而达到了节能的目的。(3)环保效果好，双膛竖窑排出的废气温度和粉尘含量较低，废气温度正常情况下为130~200℃，易于采取废气净化处理措施，有利于减轻环境污染。(4)质检方便:窑下设有质量检查门，通过检查各部位的产品质量可以调节相应喷枪的燃料供给量来终保证质量。(5)设备可靠:竖窑上的大部分设

备都采用液压操作，运行稳定可靠。这些设备有:窑膛关闭闸板、加料料斗闸板、出料装置、出料料斗密封闸板及石灰石料位指示器等。(6) 窑体隔热性能好:表面温度低，即保护了环境又节省了能源。(7)自动化程度高，人工成本低;该窑采用PLC控制和LED显示，按生产工艺流程进行集中监视和自动控制，对生产过程中所用的操作参数进行记录，并可随时打印。可实现智能化操作，当窑产量改变时，仅需修正几个参数即可。