

## 20号碳钢承插焊法兰生产厂家

产品名称	20号碳钢承插焊法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

### 产品详情

碳钢板式平焊法兰的锻造可分为自由锻、墩粗、挤压、模锻、闭式模锻、闭式墩锻。闭式模锻和闭式墩锻由于没有飞边，材料的利用率就高。用一道工序或几道工序就可能完成复杂锻件的精加工。由于没有飞边，锻件的受力面积就减少，所需要的荷载也减少。但是，应注意不能使坯料完全受到限制，为此要严格控制坯料的体积，控制锻模的相对位置和对锻件进行测量，努力减少锻模的磨损。平焊法兰在低温锻造时，锻件的尺寸变化很小。在700 以下锻造，氧化皮形成少，而且表面无脱碳现象。

管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：法兰、碳钢法兰、螺纹法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有多种，一般常用有凸面（RF）、凹面（FM）、凹凸面（MFM）、榫槽面（TG）、全平面（FF）、环连接面（RJ）。碳钢法兰：用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的碳钢法兰采用凹凸式密封面。碳钢法兰：适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接。碳钢法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式碳钢法兰的应用量，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。不同形式的法兰在使用中具有不同的使用价值和作用，按照正确得到方式和原理使用，在使用中具有良好的质量检验。

闭式模锻和闭式墩锻由于没有飞边，材料的利用率就高。用一道工序或几道工序就可能完成复杂锻件的精加工。由于没有飞边，锻件的受力面积就减少，所需要的荷载也减少。但是，应注意不能使坯料完全受到限制，为此要严格控制坯料的体积，控制锻模的相对位置和对锻件进行测量，努力减少锻模的磨损。平焊法兰在低温锻造时，锻件的尺寸变化很小。在700 以下锻造，氧化皮形成少，而且表面无脱碳现象。

法兰根据焊接工艺可分为对焊法兰和平焊法兰。对焊法兰作为法兰中的一种，是各个行业和管道中经常使

用的管件之一。松套法兰也叫活套法兰,是利用翻边或钢环等把法兰盘套在管道上，法兰可以在管端上活动，翻边或钢环就是密封面，法兰作用就是把它们压紧。松套法兰分环松套对焊法兰和板式平焊法兰这两种。使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的

。环松套对焊法兰的安装简易，拆卸方便，因此它容易检查和清洗，所以在管道中有着广泛的应用。