

# 无缝不锈钢异径管生产厂家

产品名称	无缝不锈钢异径管生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》GB/T12459-2005及《钢板制对焊管件》GB/T13401-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ ；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTMA106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTMA106、DIN德国标准及客户要求标准。

厚创管件厂是大型的异径管生产厂家,在众多不锈钢管件厂家中一直,我们通过回访客户了解到凡是购买我们禹拓产品的客户个个都称赞,对我们的评论非常高,我们希望广大用户给大家一个彼此合作机会,我们有信心让您一次合作到终身合作,质量好价格优.也可按照客户图纸生产定做,是您理想的合作厂家.无缝异径管的制作异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a.缩径/扩径成形：异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b.冲压成形:除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。