

印花糊料颗粒CMC , 活性糊料颗粒CMC,颗粒CMC替代海藻

产品名称	印花糊料颗粒CMC , 活性糊料颗粒CMC,颗粒CMC替代海藻
公司名称	荆州美吧生物科技有限公司
价格	26000.00/吨
规格参数	
公司地址	荆州开发区
联系电话	18986700000 18986700000

产品详情

印花糊料的性能指标检测

美吧微生物 2019-06-06 14:40

印花糊料生成及应用工程项目的测试标准：

01

水溶：

1g 印花胶浆粉末状在100g 凉水中所有融解时长（投料时间与匀称度要要求）。

02

1%溶液pH值：

配出1%溶液完用进口的高精密测纸（pH4.5~10的高精密测纸）测其pH值。

03

1%溶液黏度

配出1%溶液完用NDJ-4型旋转粘度计在20 标准下测其黏度（2#电机转子，转速比60rpm）。

04

耐电解质溶液可靠性：

在100g 1%印花胶浆溶液里加入5g带有一价或二价离子的电解质溶液（如NaHCO₃或MgCL₂），拌和，摆放30min后测其黏度转变。

05

抱水溶性：

新鲜的过滤纸裁成10cm×2cm的条形，竖直插进5%原糊中，测量10min，30min，60min时液态上涨的相对高度。

06

拽丝性：

用玻璃管插进5%原糊中用劲向上提，较为不一样原糊的拽丝长短。

07

黏度变稀率 (%)

配出原糊后先后在20、40 环境下（可以用电冰箱或烘干箱隔热保温）存储一天、三天、五天，测其黏度，分别为测算其黏度变稀率。

黏度变稀率 = $\frac{\eta_t}{\eta_0} \times 100\%$

08

成糊率 (%) :

做到服装印花标准的黏度45000mPa.s后的印花胶浆浓度值（4# 电机转子，转速比6rpm）。

09

服装印花粘度系数 (PVI) :

两剪切速率相距10倍主要表现黏度之比率 :

PVI = $\frac{\eta_1}{\eta_2}$

一般来讲，滚筒印花剪应力比较大，应采用比较高PVI系数的原糊，大概在0.6~0.8中间；而网印时剪切应力比较小，用比较低PVI系数的原糊，一般以0.6上下*合适。如PVI值太高，则透网能力差，印刷的线框轮廓较差，且易堵网；如PVI值太低，则触变性很大，也会影响到线框和轮廓画面质量，时速有变化时也影响印刷可重复性。

10

裁切变稀指数值 (STI) = $\log(PVI)$ 。

11

表面得色量 (K/S)。

以一个标准用美能达计算机测试仪测量K/S值也可采用色卡对照表估测。

12

透水性：

服装印花纺织物正反两面K/S值比例的比率为占有率。值越近1，透水性就越好。

13

透网率：

以一个为依据 (****)，较为同样涂料色浆黏度同样目数同样印刷总面积同样布料的净重。

14

脱糊率：

服装印花纺织物在含皂片2g/l、 Na_2CO_3 2g/l的水溶液以95 皂洗20min (浴比1:50)，再经过开水洗、冷水洗，下列式测算脱糊率：

脱糊率 = \times ****

W ——印前设计净重

W1 ——印后体力劳动

W2 ——洗完体力劳动

15

印刷轮廓画面质量和线框精准度：

估测较为。

16

触感：

手去摸较为。

17

摩擦牢度：

按GB/T3920-1997规定执行。

18

皂洗色牢度：(横着,纵向对比)

按GB/T3921-1997规定执行。

注：之上新项目根据相关要求而选择了。