

全自动风管激光切割生产线- 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

产品名称	全自动风管激光切割生产线- 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

1500W风管激光切割机-全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

2000W全自动上料风管激光切割机-全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

3000W风管激光切割生产线 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

全自动风管激光切割生产线大型生产制造各种通风管道，风管加工，镀锌风管加工，不锈钢风管加工，厨房油烟罩，通风设备，白铁通风安装工程等服务，服务项目适用于酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼，地铁站，火车站等公共领域的通风排烟。全自动风管激光切割生产线用于共板法兰风管，螺旋风管，方形风管，不锈钢风管，机制风管，不锈钢烟罩，厨房排烟风管，各种异型风管，排油烟管道等油烟净化设备。

武汉华宇诚数控的风管激光切割机则一改这些缺点，具有全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位，不用另外配置风管二线，节省单独剪板工序，人工上料工序，并自动按照排版图所需长度送料，省工省料。而一体化连续的加工切割生产线以及能够自动传送操作平台，能够避免传统切割中手动送料造成的时间浪费和不安全的弊端。

在硬件方面武汉华宇诚数控风管激光切割机也丝毫不落后，专/业的多轴旋转圆盘切割台能够适应自动送料，减少了送料时板材和切割台的摩擦，对板材表面没有损伤。细节方面，安装的自动调焦切割头采用轻量化设计，切割速度快于人工十倍以上，软件的自动调节焦距还能够控制上下的高低，不论是薄板还是厚板都能够高效切割和穿孔。

设备参数

激光功率	X/Y重复定位精度	X/Y加速度	
1000-3000W (可选)	±0.03	1.2G	根据材料

武汉华宇诚数控风管激光切割机

在切割的多方面关注包括质量、速度、效率、安全、环保以及售后等等，这是华宇诚对客户的承诺，也是其经营多年的坚持。

在目前的工业生产制造中，为方便存放和运输，板材件都是收成卷材。在生产使用时，再把卷料进行开卷校平后送入激光切割机中。卷料激光切割生产线主要由CAD/CAM编程系统、自动开卷、校平系统、伺服自动送料、激光切割系统组成，可实现自动化生产，大大提高了生产效率，减轻了人工负担，降低生产成本，具有高效率、高精密、操作方便等特点。卷料激光切割生产线实际应用的优势：

- 1、可连续性切割生产，设备利用率高。卷料经开卷校平后，由送料机送入激光切割机旋转工作台上进行切割，随着工作台的移动，可实现边送料边切割的过程，有效缩短零件切割时间，提高了设备的效率。
- 2、生产具有柔性。可以随时响应生产变化的需求，当所需零件改变时，可以通过编程软件对二维图形进行修改，切割出所需零件，不需要设备硬件结构的变化，具有制造不同产品的柔性。
- 3、具有自动排版功能，减少多余废料的产生。切割主机系统本身带有自动排版的功能，它根据临时需要的备用零件可以随时混合生产。所需零件在电脑上模拟自动编排，尽可能有效地减少废料的产生，降低生产成本。
- 4、加工成本低。生产流程为自动化生产，有效减少了人工成本，激光切割本身耗材少、材料利用率高，整个生产线成本进一步降低。