

3000W风管激光切割机- 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

产品名称	3000W风管激光切割机- 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

1500W风管激光切割机-全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

2000W全自动上料风管激光切割机-全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

3000W风管激光切割生产线 全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位

全自动风管激光切割生产线大型生产制造各种通风管道，风管加工，镀锌风管加工，不锈钢风管加工，厨房油烟罩，通风设备，白铁通风安装工程等服务，服务项目适用于酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼，地铁站，火车站等公共领域的通风排烟。全自动风管激光切割生产线用于共板法兰风管，螺旋风管，方形风管，不锈钢风管，机制风管，不锈钢烟罩，厨房排烟风管，各种异型风管，排油烟管道等油烟净化设备。

武汉华宇诚数控的风管激光切割机则一改这些缺点，具有全自动上料、校平、压筋、切割、收料一步到位，不用另外配置风管二线，节省单独剪板工序，人工上料工序，并自动按照排版图所需长度送料，省工省料。而一体化连续的加工切割生产线以及能够自动传送操作平台，能够避免传统切割中手动送料造成的时间浪费和不安全的弊端。

在硬件方面武汉华宇诚数控风管激光切割机也丝毫不落后，专/业的多轴旋转圆盘切割台能够适应自动送料，减少了送料时板材和切割台的摩擦，对板材表面没有损伤。细节方面，安装的自动调焦切割头采用轻量化设计，切割速度快于人工十倍以上，软件的自动调节焦距还能够控制上下的高低，不论是薄板还是厚板都能够高效切割和穿孔。

设备参数

激光功率 1500-3000W (可选)

X/Y重复 定位精度 ± 0.03

X/Y加速度 1.2G

切割速度 根据材质和厚度而定

切割行程 (mm) 3000 × 1500 4000 × 1500 5000 × 1500 6000 × 1500

一、机架整体焊接结构去应力退火后粗精加工，二次时效处理消除应力，防变形，更耐用，经高温退火及自然时效消除焊接应力，保障长时间使用稳定不变形，机床具有优良的抗震性、和稳定性，有效保证高速切割时的高速度、高精度及整机运行的高稳定性。

二、横梁采用船用钢板焊接而成，双重退火，强度为传统铝梁1.5倍，保障高速运行可靠稳定。

三、智能双驱，采用龙门式进口品牌双伺服电机驱动系统，同步双驱，有效保证切割时的高速度、高精度及整机运行的高稳定性。

四、创鑫连续光纤激光器，采用模块化设计，系统高度集成，免于维护，可靠性高。激光功率连续可调，拥有较高的光束质量，激光稳定性高，是激光精细切割、精密焊接等应用的理想激光源。采用光纤配QBH头输出，可配合激光加工头、振镜等与机器人、机床等进行系统集成，广泛应用于3C、五金、医疗、汽车、航空等领域。

五、BT系列是瑞士RAYTOOLS AG于2016年推出的适用于中小功率的光纤切割头，多元化的接口设置，使之能够搭配各种主流光纤激光器。该款切割头采用了优化的光学设计，重量极轻，体积小巧，使用简单，配合高度传感器可以让切割更高效，具有极高的性价比，是中小功率的激光切割设备的契合选择。

武汉华宇诚数控风管激光切割机在切割的多方面关注包括质量、速度、效率、安全、环保以及售后等等，这是华宇诚对客户的承诺，也是其经营多年的坚持。

3000W光纤激光切割机机床，有效切割范围：6000mm*2000mm,4000mm*2000mm,4000mm*1500mm可选，1500mm宽度机型尺寸可设计双交换平台，可板管一体机。适合切割碳钢20mm、不锈钢10mm及以下板材，适合机械加工、机械制造、钣金、精密制造等行业。

3000w光纤激光切割机切割参数

