

GH3044光亮圆棒切定尺 高温合金圆钢密度比重 晟隆特材

产品名称	GH3044光亮圆棒切定尺 高温合金圆钢密度比重 晟隆特材
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	260.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 表面:光亮 交货期:15天
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

GH3044光亮圆棒切定尺 高温合金圆钢密度比重 晟隆特材！！

GH3044是固溶强化镍基抗氧化合金，在900℃以下具有高的塑性和中等的热强性，并具有优良的抗氧化性和良好的冲压、焊接工艺性能

，适宜制造在900℃以下长期工作的[航空发动机](#)主燃烧室和[加力燃烧室](#)零部件及隔热屏、导向叶片，供应的品种有板、带、丝、管、棒材和环形件等。

热轧和冷轧板及带材供应状态的固溶处理温度为1120~1160℃，空冷，供应状态进行材料性能检验。

1.6 GH3044 品种规格与状态

可供应 4~14mm热轧板， 0.5~4mm冷轧板、 0.1~0.8mm带材、直径d0.3~10mm、 d20~300mm棒材和各种直径环件。板材和带材于固溶、酸洗、切边后供应；丝材于冷拉、共荣酸洗或半硬态供应，棒材和锻件不经热处理供应。

1.7 GH3044 熔炼与铸造工艺

合金采用电弧炉、非真空感应炉或真空感应炉+电渣重熔或真空电弧重熔工艺熔炼。

1.8 GH3044 应用概况与特殊要求

合金用于制作[航空发动机](#)住燃烧室和[加力燃烧室](#)的板材冲压和焊接结构件以及安装边、导管和导向叶片等零部件。

GH3044 钢锭锻造加热温度为 1170 ± 10 ，终端温度不低于900。板坯轧制加热温 1190 ± 10 ，薄板热轧加热温度 1130 ± 10 ，终轧温度不低于800；薄板冷轧总压下率30%左右。

4.12 GH3044 板材具有良好的冲压件工艺性能。冷轧薄板供应状态的极限深冲系数为 $K_{\text{极限}}=2.06$ 。

4.2 GH3044 零件热处理工艺

中间热处理温度为 1140 ± 10 ，保温3~5min，空冷。终热处理温度根据零件工作条件决定，对要求良好的热疲劳性能的零件与1150 固溶，保温3~5min，空冷；对要求有较高热强行的零件于1200 固溶，保温3~5min，空冷。

公司实施分级管控，定期发布月度进展通报，督促各单位对重点管控项目加强推进力度，分析并解决实施过程中的难题与困难。南山矿和尚桥选厂“自动冲洗高频细筛”系统将筛分效率由原来的32%提高至60%左右，实现了自动定时断料、自动滑轨式来回冲洗、自主切换每层冲洗，极大地减轻系统负荷；姑山矿“井下5G通讯及人员定位系统”通过手机实现通讯以及人员定位的功能，并为井下信息链建立了“高速公路”；罗河矿“选矿专家”系统能够根据原矿性质变化、磨机状态、磨矿效果，自动调整矿量、水量、钢球添加量等参数，大限度地提升磨机台时能力；张庄矿精矿智能抓斗项目实现远程一键操控以及*计量，从而降低现场岗位劳动强度。