

天联牌矿用光缆 矿井专用阻燃光缆MGTSV-12B1

产品名称	天联牌矿用光缆 矿井专用阻燃光缆MGTSV-12B1
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂
价格	2.60/米
规格参数	品牌:天联牌 型号规格:MGTSV-12B1 单模光缆 产地:全国供货
公司地址	河北省大城县毕演马
联系电话	15832680396 15832680396

产品详情

矿用阻燃光缆(MGTSV-12B1)

1、矿用光缆MGTSV是光纤光缆在通讯领域中的一个特殊应用，即用于煤矿行业的通讯光缆，是在煤矿、金矿、铁矿等矿山场合下的光缆 矿用阻燃光缆(MGTSV-12B1)

2、矿用光缆MGTSV不仅继承了光纤光缆的全部性能外，还因为煤矿行业的特殊要求而增设了许多特殊性能，主要增设的性

能为阻燃特性、防鼠特性（矿井特殊环境），因煤矿、金矿、铁矿等矿井，特别是煤矿为事故多发地，为确保意外发生时仍然保证通讯畅通，减少损失，*（*）强制要求用于煤矿的所有产品，也包括通讯光缆在内的安全认证即：矿用产品安全标志认证

3、因为其他如金矿、铁矿等没有相应标准，由于煤矿光缆综合性能是矿用方面的标准，也是该行业要求比较高的

执行标准，因此其他矿山一般均按照煤矿用光缆进行设计和生产

4、安标认证的通讯光缆只有一个型号即MGTSV，并且对应的要求如下，其实用实用范围是：矿山、隧道的竖井、巷道

分为：a-中心束管式（2 - 12芯，因为工艺的问题，这种工艺只能生产到12芯）

b-层绞式(2-144芯，一般小于12芯时偏向采用中心束管式)

1、中心束管式：由内到外依次为光纤，光纤膏，松套管，细钢丝（多跟围绕成一圈），钢带，PE内护层

, 阻燃护套(蓝色)

2、层绞式：由内到外依次为中心加强件（一般用磷化钢丝），光纤，光纤膏，松套管，扎带，缆膏，钢带，PE内护层，

阻燃护套（蓝色）

矿用阻燃光缆的结构是将单模或多模光纤套入由高模量的塑料做成的松套管中，套管内填充阻水化合物。缆芯的中心是一根磷化钢丝或挤上聚乙烯的钢丝绳，松套管(或填充绳及信号线)围绕中心加强芯绞合成紧凑和圆形的缆芯，缆芯内的缝隙充以阻水填充物钢-聚乙烯粘结内护套后，蓝色阻燃PVC护套成缆。

中心束管式矿用光缆MGTSV（2-12芯）

线缆外径：11.4mm，线缆重量：190kg/km,小弯曲半径：120（静态）/240（动态），拉伸力：1500N短期）/600N（长期）压扁性能：1000N/100mm

铜杆拉丝工序的控制

0.4mm单丝的拉制一般采用连续退火的铜大拉机和中拉机，需经过放线、拉丝与退火、冷却、烘干、收线等工序。首先，应选取合适的模具，切不可过小，否则会强制使金属铜的晶格变异，加剧金属温度的急剧上升。其次，开机前检查乳化液的酸碱度，确保为碱性溶液，同时拉丝油中应添加抗氧化剂，在铜导体表面形成钝化膜，防止氧化；放线时，保持放线张力稳定、均匀，不可过度颤动；拉丝过程中操作者应保证恰当水位高度，保证退火程度均匀，避免退火不足或退火过度；收线时，铜导体表面不应有残余液体，可在收线前方处放置一块干燥的毛毡（经常更换），以保证单丝的干燥。后，在拉丝后用透明塑料薄膜密封，存放于干燥环境之中，待流转，否则会由于导体表面温度较高而易与潮湿的空气发生氧化的风险。

3、铜丝绞合(束绞)与绝缘橡皮、护套橡皮挤出工序

以铜丝绞合为例，导体在绞合过程中，经过各道压模使得金属铜晶格改变结构，在强外力作用下，过模后铜导体温度较过模前有较大提高，因此铜导体外层易氧化。故可在绞和过程中用输液软管将抗氧剂（0.3%的苯并三氮唑酒精溶液）滴入铜丝中，滴入标准以刚好浸润铜丝表面为准，避免过少存在局部氧化或过多浪费的现象发生，在所有防氧化工作准备稳妥后，再开机运转。收线处应保证收线盘干燥，收线盘装满后，用透明塑料薄膜密封。

导体挤包绝缘前应纵包或绕包聚酯带，放置橡皮绝缘材料中的物质腐蚀导体。绝缘橡皮和护套橡皮在挤出过程中，应避免线头进水，而发生线头氧化变黑现象。

天联牌矿用光缆 矿井专用阻燃光缆 MGTSV-12B1 单模光缆 天津电缆