

为什么要在储气罐上加装释压阀呢

产品名称	为什么要在储气罐上加装释压阀呢
公司名称	河南喜客信息技术有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:河南喜客 型号:QHF 产地:郑州
公司地址	郑州市高新区翠竹街6号02幢东1单元7层06号
联系电话	19138034613 19138034613

产品详情

一、为什么要在储气罐上加装释压阀呢？风包释压阀是用在压风机房的储气罐上的（储气罐也叫风包），储气罐上为什么要用风包释压阀呢？这是因为空压机在压缩空气时，很容易带入矿山上的煤粉，而空压机内部的润滑油也可能会随着压缩空气而进入储气罐，储气罐内部的压力是比较大的，相对的温度也会比较高。当这些煤粉油气混合物在高温高压的情况下，是很容易生燃烧，甚至爆炸的情况出现。储气罐内出现这样的情况，温度就会瞬间升高，那么储气罐就很危险了。为了防止这种危险出现，所以储气罐上应加装风包释压阀。二：设计依据 根据《煤安规程》第四百三十三条第三款规定：在储气罐出口管路上加装释压阀，其口径不得小于出风管的直径，释放压力应当为空气压缩机工作压力的1.25-1.4倍。

产品用途:

本释压阀用于地面或井下空气压缩机系统中，安装在风包出口管路正对气流方向上，起保护作用。

三：工作原理 本释压阀由气缸、活塞组、保护罩等组成，气缸由上、下端法兰及气缸体组焊（或铸造）而成，为了增强牢固性和防止生锈，气缸用不锈钢材料。活塞组由卡板、O形密封圈、活塞、拉杆等组成。活塞组可从气缸左端装入并通过卡板对将活塞组固定在汽缸中，使之无法左右移动。保护罩由法兰、筒体和挡盖组焊（或铸造）而成。当释压阀释压时，保护罩可防止活塞飞出伤人，起保护作用。本释压阀安装在空气压缩机系统中储气罐出口管路正对气流方向上，当空压机系统工作正常时，系统压力 0.785 (8kgf/cm²),在此压力下，释压阀正常工作。当风包因积炭着火或由于某种原因导致风包内气体爆炸时，系统内温度、压力瞬时升高，当压力升至 $1.03 \pm 0.049(10.5 \pm 0.5\text{kgf/cm}^2)$ 时，拉杆立即拉断，释压阀释压，风包及管路中高温、高压的气体得以迅速释放，从而起到缓解冲击波，避免产生重大事故。

四：六大优势 1)防护罩结构不同，防护等级高，能确保释压阀释爆时活塞不至冲开上法兰造成隐患飞出或产生剧烈噪声。 2)活塞的厚度与气体排放导向关系非同一般，活塞拉杆延展特性与缸体行程的比例关系科学、合理，活塞移位的公差数与减少动作阻力的关系，处理方法较为科学。

3)缸体行程通道顺畅，工作灵敏可靠，拉杆的耐高温、防腐蚀能力强。

4)很好的解决了活塞阻力对活塞拉杆破断拉力的影响。

5)很好的解决了释压阀安装位置与气体的管路沿程损失的问题。

6)很好的解决了释压阀缸体内温度与腐蚀性气体对活塞拉杆破断拉力的影响。五：风包释压阀的型号 QHF-50，QHF-65，QHF-80，QHF-100，QHF-125，QHF-150，QHF-200，QHF-250（如有其它需求，可定制）