

圣阳蓄电池GFMD-1000C 2V1000AH电力/直流屏专用

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 圣阳蓄电池GFMD-1000C 2V1000AH电力/直流屏专用 |
| 公司名称 | 中时利合（山东）能源科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:圣阳蓄电池 型号:GFMD-1000C 规格:2V1000AH |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区山大北路19号 |
| 联系电话 | 13964038110 |

产品详情

圣阳蓄电池GFMD-1000C 2V1000AH电力/直流屏专用

在中国蓄电池行业中,当前蓄电池市场的现实就是这样的残酷。糟糕差劲是事实,是不以任何蓄电池企业和企业家的意志和需求为改变的。只要你在这个市场上生存,就得必须面对。然后,糟糕的市场情况下,同样也存在可以逆势扩张的企业和商家。因为,这背后考验的就是少数蓄电池厂商的财商和智商了。

所以希望很多人不要误会,此春天非彼春天。不是属于整个家蓄电池行业的发展新春天来了,而是属于少数蓄电池厂商洗牌和重组的春天来了。保守估计在经过2016年一季度,就会出现至少20%左右的蓄电池小厂商身陷生死挣扎边缘。而一些大企业的微跌,甚至微涨能力,就是通过这些小企业消灭后腾扭出来的。

弱肉强食,这就是基本的自然法则。所以没有什么要抱怨的。2016年的春天可以说,就是少数蓄电池人的春天。更多人还在经历寒冬的煎熬,可以坚持下去的就会活出新的精彩。而大量无法坚持的人们,就只能被迫退出。

圣阳蓄电池具有以下优点:1) 单体电池的工作电压高达3.6-3.8V;2) 比能量大,目前能达到的实际比能量为100-115Wh/kg和240-253Wh/L(2倍于Ni-Cd,1.5倍于Ni-MH),未来随着技术发展,比能量可高达150Wh/kg和400Wh/L3) 循环寿命长,一般均可达到500次以上,甚至1000次.对于小电流放电的电器,电池的使用期限将倍增电器的竞争力.4) 安全性能好,无公害,无记忆效应.作为Li-ion前身的锂电池,因金*锂易形成枝晶发生短路,缩减了其应用领域:Li-ion中不含镉、铅、汞等对环境有污染的元素:部分工艺(如烧结式)的Ni-Cd电池存在的一大弊病为“记忆效应”,严重束缚电池的使用,但Li-ion根本不存在这方面的问题。5) 自放电小室温下充满电的Li-ion储存1个月后的自放电率为10%左右,大大低于Ni-Cd的25-30%,Ni、MH的30-35%。Li-ion也存在着一一定的缺点,如:1)

电池成本较高。主要表现在LiCoO₂的价格高（Co的资源较小），电解质体系提纯困难。2）不能大电流放电。由于有机电解质体系等原因，电池内阻相对其他类电池大。故要求较小的放电电流密度，一般放电电流在0.5C以下，只适合于中小电流的电器使用。3）

需要保护线路控制。A、过充保护：电池过充将破坏正极结构而影响性能和寿命；同时过充电使电解液分解，内部压力过高而导致漏液等问题；故必须在4.1V-4.2V的恒压下充电；B、过放保护：过放会导致活性物质的恢复困难，故也需要有保护线路控制。

8、什么是锂离子制造过程？1）配料用专门的溶液和粘接剂分别与粉末状的正负极活性物质混合，经高速搅拌均匀后，制成浆状的正负极物质。2）

涂漠将制成的浆料均匀地涂覆在金属箔的表面，烘干，分别制成正负极极片。3）

装配按正极片——隔膜——负极片——隔膜自上而下的顺序放好，经卷绕制成电池极芯，在经注入电解液、封口等工艺过程，即完成电池装配过程。制成成品电池。4）化成用专用的电池充放电设备对成品电池进行充放电测试，对每一只电池都进行检测。筛选出合格的成品电池，待出厂。9、锂离子安全特性是如何实现的？

为了确保Li-ion安全可靠的使用，专家们进行了非常严格、周密的电池安全性能设计，以达到电池安全考核指标。1）隔膜135自动关断保护采用国际先进的Celgars2300PE-PP-PE三层复合膜。在电池升温达到120的情况下，PE复合膜两侧的膜孔闭合，电池内阻增大，电池内部升温减缓，电池升温达到135时，PP膜孔闭合，电池内部断路，电池不再升温，确保电池安全可靠。2）

向电解液中加入添加剂在电池过充，电池电压高于4.2V的条件下，电解液添加剂与电解液中其他物质聚合，电池内阻大幅度增加，电池内部形成大面积断路，电池不再升温。3）

电池盖复合结构电池盖采用刻痕防爆球结构，电池升温时，电池内部活化过程中所产生的部分气体膨胀，电池内压加大，压力达到一定程度刻痕破裂、放气。4）各种环境滥用测试进行各项滥用实验，如外部短路、过充、针刺、冲击、焚烧等，考察电池安全性能。同时对电池进行温度冲击实验和振动、跌落、冲击等力学性能实验，考察电池在实际使用环境焉的性能情况。

9、什么充电限制电压？额定容量？额定电压？终止电压？A、充电限制电压按生产厂家规定，电池由恒流充电转入恒压充电时的电压值。B、额定容量生产厂家标明的电池容量，指电池在环境温度 20 ± 5 条件下，以5h率放电至终止电压时所应提供的电量，用C₅表示，单位为Ah（安培小时）或mAh（毫安小时）。C、标称电压用以表示电池电压的近似值。D、终止电压规定放电终止时电池的负载电压，其值为 $n \times 2.75V$ （锂离子单体电池的串联只数用“n”表示）。10、为什么恒压充电电流为逐渐减少？

因为恒流过程终止时，电池内部的电学极化然保持再整个恒流中相同的水平，恒压过程，再恒定电场作用下，内部Li⁺的浓差极化在逐渐消除，离子的迁移数和速度表现为电流逐渐减少