

# 船用防锈漆GB/T 6748-2008检测机构

产品名称	船用防锈漆GB/T 6748-2008检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

船用防锈漆GB/T 6748-2008检测机构

检测方法

### 1、 试验条件

按GB/T 9278的规定进行。

### 2、 试验样板制备

### 3、 试验样板的材质及其表面处理

除另有规定外,干燥时间,柔韧性试验用底材为马口铁板,耐盐雾性、耐盐水性试验用底材为钢板。附着力底材为钢板或金属试柱。各种底材的要求和处理应符合GB/T 9271的规定。试板的表面清洁度应达到GB/T 8923—1988规定的Sa21级,表面粗糙度应达到GB/T 13288—1991规定的Ry(40~70)um5.2.2试验样板的涂装

采用刷涂和喷涂。

除另有规定外,干燥时间,柔韧性涂装一道,漆膜厚度为(20~26)x.m;附着力试验涂装一道,干膜厚度为(40~70)x.m;耐盐雾性、耐盐水性可单道涂装,也可多道涂装,每道间隔24 h,干膜总厚度为(100~150) pm。

### 4、 状态调节时间

除另有规定外,试板放置7d后进行测试。

### 5、 固体含量

按GB/T1725规定进行。

## 6、密度

按GB/T6750规定进行。

## 7、黏度

按GB/T 1723或GB/T 9269或GB/T 9751.1或商定方法进行。

## 9、闪点

按GB/T 5208规定进行。

## 10、干燥时间

表干按GB/T 1728中乙法规定进行,实干按GB/T 1728中甲法规定进行。

## 11、适用期

将涂料各组份的温度预先调整到(23±2) ,然后按产品规定的比例混合后均匀取出 300 mL放入容量约为500 mL.密封性良好的铁罐中,在(23±2) 条件下放置规定的时间后,考察漆膜外观,如漆膜颜色均匀,表面平整,无气泡,缩孔及其他漆膜病态现象,同时在制板过程中施涂无障碍 ,则认为能使用 ,适用期合格。

## 12、附着力

按GB/T5210——2006的9.4.3进行。

## 13、柔韧性

按GB/T 1731规定进行。

## 14、耐盐水性

按GB/T 10834规定进行,试验盐水温度为(27±6) 。

## 15、耐盐雾性

按GB/T 1771规定进行。

## 16、对面漆适应性

选用相应配套的面漆 ,按GB/T 1727的规定进行刷涂 ,先刷涂一道船用防锈漆,按产品技术要求干燥后 ,刷涂一道面漆 ,在刷涂时观察涂刷性。待面漆干燥24 h后,观察漆膜表面 ,如无缩孔,裂纹、针眼、起泡.剥落、咬底和渗色等现象 ,则判定为无不良现象。

## 17、油漆的施工性

可按产品规定要求进行刷涂、喷涂、辊涂 ,应具有良好的流动性和涂布性,湿膜不应出现流挂,干燥后的漆膜应平整,均匀。

