

船体防污防锈漆GB/T 6822-2014检测机构

产品名称	船体防污防锈漆GB/T 6822-2014检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T 6822—2014船体防污防锈漆体系

1范围

本标准规定了船体设计水线以下和水线部位外表面用防污防锈漆体系(包括防污漆、防锈漆和连接漆)的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于各类船体材料的船舶设计水线以下和水线部位的防污防锈漆体系(包括防污漆、防锈漆和连接漆)。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190危险货物包装标志

GB/T 191包装储运图示标志

GB/T 1723涂料粘度测定法

GB/T 1725——2007色漆、清漆和塑料不挥发物含量的测定

GB/T 1728漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1766色漆和清漆涂层老化的评级方法

GB/T 3186色漆.清漆和色漆与清漆用原材料取样

GB/T 5208闪点的测定快速平衡闭杯法

GB/T5210——2006色漆和清漆拉开法附着力试验

GB/T 5370——2007防污漆样板浅海浸泡试验方法

GB/T6750色漆和清漆密度的测定比重瓶法

GB/T 6753.3涂料贮存稳定性试验方法

GB/T 7789——2007船舶防污漆防污性能动态试验方法

GB/T 7790—2008色漆和清漆暴露在海水中的涂层耐阴极剥离性能的测定

GB/T 9269涂料黏度的测定斯托默黏度计法

GB/T 9272色漆和清漆通过测量干涂层密度测定涂料的不挥发物体积分数

GB/T 9750涂料产品包装标志

GB/T 9751.1色漆和清漆 . 用旋转黏度计测定黏度、 第1部分:以高剪切速率操作的锥板黏度计

4.1.3贮存稳定性

原封,未开桶包装的油漆按照GB/T

6753.3方法试验,在自然环境条件下贮存1年后(或按照产品技术要求),或者在加速条件下贮存30d后,使用时应该满足下列性能:

- a)用机械混和器搅拌,在5min 之内很容易地混合成均匀的状态;
- b)无粗粒子、 颗粒,无硬质或胶质沉淀物、 结皮、 硬的颜料沉底和持续的泡沫。

4.1.4油漆的施工性

4.1.4.1喷涂性能

油漆体系的每一种单独的油漆 , 按照产品规定要求混合,进行喷涂试验时,喷涂时油漆能雾化均匀。湿膜不应出现流挂,干燥后的漆膜应平整、 均匀。

4.1.4.2刷涂性能

油漆体系的每一种单独的油漆,按照产品规定要求混合 , 进行刷涂试验时,应容易涂刷,应具有良好的流动性和涂布性。湿膜不应出现流挂,干燥后的漆膜应平整、 均匀。

4.1.4.3混涂性能

油漆体系的每一种单独的油漆,按照产品规定要求混合,进行混涂试验时,应容易辗涂 , 应具有良好的流动性和涂布性。湿膜不应出现流挂,干燥后的漆膜应平整,均匀。

4.2：防污漆体系的涂层性能

4.2.1防污性能

4.2.1.1 浅海浸泡性(不适用于 型防污漆)

型和 型的防污漆在按照5.15.1进行试验时,应符合下列要求:a)防锈涂层应无剥落和片落 ;

b)防污漆的性能按GB/T 5370——2007方法评定。