

船用铝合金挤压管、棒、型材 GB/T 26006-2010检测机构

产品名称	船用铝合金挤压管、棒、型材 GB/T 26006-2010检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T 26006—2010船用铝合金挤压管、棒、型材

1范围

本标准规定了船用铝合金挤压无缝圆管(以下简称管材),船用铝合金挤压棒材(以下简称棒材)及船用铝合金挤压型材(以下简称型材)的要求,试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于管材、截面为圆形的棒材(以下简称圆棒)截面为长方形的棒材(以下简称扁棒)截面为正方形的棒材(以下简称方棒),截面为正六边形的棒材(以下简称六角棒)及型材。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228金属材料室温拉伸试验方法

GB/T 3190变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T3246.2变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T6519变形铝合金产品超声波检验方法

GB/T 7999铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 14846——2008铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T17432变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分)铝及铝合金化学分析方法

检验结果的判定

1化学成分不合格时,产品能区分熔次的判该熔次不合格,其他熔次依次检验,合格者交货。不能区分熔次的判该批产品不合格。

2尺寸偏差不合格时,判该件产品不合格。

3室温拉伸力学性能不合格时,按如下判定:

1:从该批(炉)中(含原检验不合格者)另取双倍数量的试样进行重复试验(H112状态的产品也可按5.5.3.2的规定进行重新试验),重复试验结果全部合格时判该批(炉)产品合格。若重复试验结果仍有不合格者,判该批(炉)产品不合格。

3.2当H112状态的产品室温纵向拉伸力学性能达不到规定要求时,可按表35重新取样检测试样退火后的室温纵向拉伸力学性能,若性能符合“O”状态规定,则判该批产品合格,否则判该批产品不合格。

3.3允许供方对因力学性能判不合格的批次进行逐件检验,或进行重新热处理后再重新检验一次。合格者交货。

4低倍组织不合格时,按如下判定:

4.1因裂纹、非金属夹杂物等冶金缺陷不合格时,判该批产品不合格。但允许逐根进行B级超声波检验,合格者交货。

4.2当粗晶环超出表32规定时,允许供方在粗晶区取样(若粗晶环深度小于标准试样的直径或厚度时,该试样应包含粗晶环的全部深度)检测室温纵向拉伸力学性能,若力学性能达到本标准规定,则判