

国标长半径无缝弯头生产厂家

产品名称	国标长半径无缝弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

碳钢无缝弯头热制成型技术即利用感应加热的方式将管坯进行加热，使材料塑性增强，然后利用两步液推弯，在管坯内部的芯棒作用下进行扩径，成形出比管坯直径更大的弯头的一种成形方法。热推制成型弯头适合连续生产，生产速率较快，且能够生产不同规格的弯头，在现有的弯头成形方法中是生产成本较低的一种成形方法，因此被广泛应用在弯头的生产中。但在成形碳钢弯头时，对内部牛角芯棒有较高的红硬性要求，且弯头在成形时加热温度需要控制在750 ~950 之间。利用热推制工艺推制出的弯头在外观上比较美观，成形质量较好，壁厚也比较均匀，而且非常适合连续大批量的生产，所以在成形合金钢、不锈钢以及碳钢弯头时通常选用热推制成形的工艺。在运用热推制成形的方法成形弯头时，采用何种加热方式非常重要。在目前所应用的加热方法中，主要有三种加热方式：感应加热、反射炉加热和火焰加热。在实际生产中通常是根据产品需求及工厂实际来选择一种合适的加热方式。

热压弯头的发展经历了一下几个阶段。

一、热压弯头分类

- 1、按材质分为：碳钢热压弯头，不锈钢热压弯头，合金钢热压弯头。
- 2、按标准分为：国标热压弯头、非标；：德标、日标、美标、英标热压弯头。

二、热压弯头的优点

- 1、热压弯头适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系统。
- 2、不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。
- 3、可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。
- 4、坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便.热压弯头是一种良好的弯头

，在不同的领域和行业中广泛使用和推广，得到同程度的应用和普及。热压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，热压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工。