

## 200升防爆型灌装机-旋转式膏霜灌装机

产品名称	200升防爆型灌装机-旋转式膏霜灌装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:液体灌装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

### 产品详情

上海广志自动化设备有限公司-主要经营-化工类液体灌装机、涂料灌装机、油漆灌装机、工业漆灌装机、防腐漆灌装机、树脂灌装机、稀释剂灌装机、润滑油灌装机、油墨灌装机等等灌装线设备厂家。灌装容量：GZ10系列:1-10L桶灌装机GZ30系列:10-30L桶液体灌装机GZ200系列:100-200L桶灌装机GZ1000系列:1BC吨桶灌装机可选机型：液面下型 液面上型 防爆 贴标机 缠绕装置 码垛装置  
其他适用于化工、食品、医药等原料定量之灌装。-----产品案例-----

饮用水三合一灌装机  
饮用水三合一灌装机简介：饮用水三合一灌装机简介：饮用水三合一灌装机主要用于饮料的灌装作业。三合一灌装机将冲洗、灌装、旋盖三种功能合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚酯瓶、塑料瓶灌装饮用水、苏打水、矿泉水、纯净水、果汁等。各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。饮用水三合一灌装机苏打水三合一灌装机运行过程：瓶子由瓶子风送系统通过拨瓶星轮传送至饮用水三合一灌装机。冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，喷嘴喷出冲瓶消毒液或水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机。进入灌装机的瓶子由瓶颈托板卡住瓶口保持。灌装阀通过阀升降机构在凸轮作用下实现下降与上升。灌装采用压力灌装方式。灌装阀下降接触瓶口后打开完成灌装过程，灌装结束后灌装阀上升离开瓶口，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。成品瓶通过出瓶拨轮从旋盖机传送到出瓶输送链上，由输送链送出三合一灌装机。饮用水三合一灌装设备采用封窗封闭，封窗高度高于设备高点，进、出瓶处留有适当的通道，封窗底部留有排风槽。饮用水三合一灌装机机械饮用水三合一灌装机的主要特点：1.三合一灌装机的结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高。2.与物料接触的零件均采用优质不锈钢制造，耐腐蚀，易清洗。3.灌装设备采用高精度、高速定量灌装阀，液位准确无液损，确保优良的灌装质量。4.封盖头采用恒扭矩装置，该装置保证封盖质量，并且不会损坏瓶盖。5.采用的理盖系统，有完善的喂盖及保护装置。6.设有完善的清洗管理系统，确保灌装前的冲洗质量。7.变换瓶形，只需更换星轮及弧形板即可实现，操作简单、方便。8.设有完善的过载保护装置，能有效保护机器及操作者的安全。9.苏打水三合一灌装设备采用变频调速电机，可方便地进行生产能力的适当调整。10.主要电器元件、变频器、光电开关、接近开关、

电控阀门等均采用MITSUBISHI、OMRON、SCHNEIDER进口元件，以确保整机的优良性能。11.控制系统具有水位自动控制、缺盖检测报警、冲瓶自停报警及班产量计数等功能。007相关产品：油漆液体定量包装机-厂家定制气雾剂灌装机设备厂家自动定量液体分装机-440A不锈钢浆料灌装机设备厂家300升桶罐装机-卧式气动胶粘剂灌装机设备厂家化工溶剂防包装机-重力式白酒灌装机设备厂家双工位灌装线-食用油肥料食用油灌装设备厂家上海广志自动化设备有限公司上海市松江区新桥镇新拓路409号