

浙江生产脂肪族聚氨酯面漆厂家调色定制

产品名称	浙江生产脂肪族聚氨酯面漆厂家调色定制
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:奥辉 产地:山东济宁 规格:24kg/组
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座办公楼01单元11层1116号
联系电话	15563179214 15563179214

产品详情

浙江生产脂肪族聚氨酯面漆厂家调色定制

名称：脂肪族聚氨酯面漆

产品详细介绍

概述：

以改性丙烯酸树脂、颜料等精制而成的双组份面漆。

特性：

- 漆膜具有优异的附着力，坚硬、抗冲击，保光性和保色性优异，集保护与装饰功能为一体。
- 优异的户外耐久性，非常好的抗酸雨性能，能长期抵抗海洋气候的强烈变化和海水飞溅的侵蚀。对酸、碱、溶剂、盐和水飞溅的场合有非常好的防腐能力。
- 可覆涂性能良好。

用途：

适用于作高要求的海港机械面漆，亦适用于类似要求的钢结构要求。

物理参数：

颜色：

根据色卡选择

光泽：

高光

体积固体含量：

$53 \pm 2\%$

闪点：

28

比重：

1.15~1.25千克/升

理论涂布率：

8.33米²/升（以干膜60微米计）

漆膜厚度：

干膜：60微米

湿膜：113微米

施工说明：

混合比例：

基料：固化剂=5：1（重量比）

施工方法：

无空气喷涂

空气喷涂

喷孔：

0.43-0.53毫米

喷出压力：

15.0兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。）

工具清洗；

ZO110

混合适用时间：

4小时（20℃）

表面处理：

喷砂处理：用适当的清洁剂除去施工表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐份和其他污物。去除焊渣，磨平尖锐边缘，使规定的漆膜厚度能均匀地涂布在全部表面上。喷砂处理至Sa2.5级（ISO8501-1），表面粗糙度为50-75微米，如果在喷砂处理后，涂装本品之前，钢材表面已发生氧化，那么该表面应该重新喷砂处理至标准规定。好的时间控制是在钢板冲砂清洁后4小时内喷涂防锈底漆，以防止新钢板的氧化影响涂料的防腐效果。

预涂车间底漆：焊缝、火工校正及损伤处应喷砂处理到Sa2.5级（ISO8501-1），或采用弹性砂轮片打磨至St3级。

长期暴露在外：锌粉底漆表面会形成锌盐，有锌盐的表面必须用淡水冲洗干净，将底漆表面打磨粗糙，再涂本品以确保漆膜间的附着力。若锌粉底漆出现大面积的损坏，则需要全面喷砂清理。

维修：用适当的清洁剂彻底清除表面的油脂，用高压淡水清洗掉盐份和其它污物。好用喷砂的办法清除锈迹和其它松散物质，也可采用动力工具打磨小面积锈蚀。

施工条件：

本品在-5℃停止固化，施工好在底材表面温度为10℃以上，夏季温度高，小心干喷。

底材表面必须保持清洁干燥，施工表面温度须高于露点3℃以上，相对湿度不超过85%。在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。