

1T单级反渗透设备，反渗透设备，水处理设

产品名称	1T单级反渗透设备，反渗透设备，水处理设
公司名称	北京同舟致远环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:TZ-1000L 品牌:同舟致远 进水口径:25 (mm)
公司地址	北京市丰台区太子峪军民友谊路1号
联系电话	52207242 18611125128

产品详情

型号	TZ-1000L	品牌	同舟致远
进水口径	25 (mm)	产水量	1000L
规格	1000L	工作压力	10-15 (psi)

一、反渗透设备设备基本原理

ro反渗透技术是一种高科技水处理技术，它依靠反渗透膜在压力下使溶液中的溶剂和溶质分离的特性工作。“渗透”是一种物理现象，逆渗透就是在含有盐及各种细微杂质的水中（即原水）施加比自然渗透更大的压力，使水从浓度高的一方逆渗透到浓度低的一方，而原水中绝大多数的细微杂质、有机物、重金属、细菌、病毒及其它有害物质等都经污水出口排放掉。

三、反渗透纯水设备主要工艺流程说明

1. 原水罐（可选）储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。2. 原水泵恒定系统供水压力，稳定供水量。3. 多介质过滤器采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。4. 活性炭过滤器系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l(o2)降至2~7mg/l(o2)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（thm）以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。5. 离子软化系统/加药系统r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置

最后一根膜组件浓水侧出现 CaCO_3 , MgCO_3 , MgSO_4 , CaSO_4 , BaSO_4 , SrSO_4 , SiO_2 的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出, 损坏膜原件的应有特性, 在进入反渗透膜组件之前, 应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐, SiO_2 , 硫酸盐的晶体析出。6. 精密过滤器采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除, 使RO系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5 μm 熔喷滤芯、目的防止上级过滤单元, 漏掉的大于5 μm 的杂质除去。防止进入反渗透装置损坏膜的表面, 从而损坏膜的脱盐性能。7. 反渗透系统反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂(一般是水)通过反渗透膜(或称半透膜)而分离出来, 因为这个过程和自然渗透的方向相反, 因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水, 尤其是在高含盐量的水处理工程中, 能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高, 回收率高, 运行稳定, 占地面积小, 操作简便, 反渗透设备在除盐的同时, 也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。8. 臭氧杀菌器(可选)杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标。

四、反渗透纯净水设备的主要特点

采用进口反渗透膜, 脱盐率高, 使用寿命长, 运行成本低廉; 采用全自动预处理系统, 实现无人化操作; 采用南方增压泵, 高效率低噪音, 稳定可靠; 在线水质监测控制, 实时监测水质变化, 保障水质安全; 全自动电控程序, 还可选配触摸屏操作, 使用方便; 切合当地水质的个性化设计, 全方位满足需求。