

不锈钢软化罐，不锈钢软化罐，过滤器

产品名称	不锈钢软化罐，不锈钢软化罐，过滤器
公司名称	北京同舟致远环境科技有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	型号:1000 品牌:同舟致远 进水口径:100 (mm)
公司地址	北京市丰台区太子峪军民友谊路1号
联系电话	52207242 18611125128

产品详情

型号	1000	品牌	同舟致远
进水口径	100 (mm)	产水量	30T
规格	1000	工作压力	45 (psi)

水软化器是应用离子交换技术，通过树脂上的功能离子与水中的钙、镁离子进行交换，从而吸附水中多余的钙、镁离子，达到去除水垢（碳酸钙或碳酸镁）的目的。水软化器中装有软化剂树脂，这种人造的离子交换树脂上有软性矿物质钠，可以与溶解在水中的钙、镁等硬性矿物质发生离子交换反应，而钠不会以水垢的形式堆积在物体表面上，所以对与它接触的物体危害很小。树脂是一种多孔的、不可溶性交换材料。在现代的水软化器中装有千百万颗微细的塑料球（珠），所有小球都含有许多吸收正离子的负电荷交换位置。当树脂处在新生状态时，这些电荷交换位置被带正电荷的钠离子占据。树脂优先结合带较强电荷的阳离子，钙和镁离子的电荷比钠离子强，当含有钙、镁离子的水经过树脂贮槽时，钙、镁离子与树脂小珠接触，从交换位置上取代钠离子。经过离子交换后，钙、镁离子就被吸附在水软化器内的树脂上，流出的水就变软了。最后，所有树脂都吸附满钙、镁离子后，就不能再进行工作了，而需要再生处理。

水软化器树脂的再生是用氯化钠和水的稀溶液进行的。在再生过程中，首先停止水软化器的工作水流，从盐水槽引出的盐水与另外的稀释水流混合，稀盐水溶液流经树脂，与附有钙、镁离子的树脂接触。尽管钙和镁离子带有的电比钠离子强，但浓盐溶液含有千百万个较弱电荷的钠离子，有取代数目较少的钙和镁离子的能力。这样，当钙、镁离子被取代交换后，树脂就再生了，便为下一次软化工作做好了准备。如此循环往复。

安装：全自动软化器即为钠离子交换器，钠型树脂将水中的钙、镁离子置换出来，减少了钙、镁离子的含量，使水中不易形成碳酸盐垢和硫酸盐垢。全自动软化器可用作锅炉用水的软化及反渗透的前处理等。一般用于水质软化降低硬度等。控制结构由顶部多向阀和控制器组成。

全自动软化器安装步骤一：用upvc胶将中心管与下布水器座粘接在一起。

全自动软化器安装步骤二：将粘接后的中心管插到树脂罐底部中心位置。布水器安装完成后，中心管应垂直立于交换罐中央，然后将高于罐口平面以上的upvc管裁去。

全自动软化器安装步骤三：将中心管与阀体连接处挫成45度锐角

全自动软化器安装步骤四：装填树脂前应将中心管（带布水器）放入树脂罐中央。（此时应用胶带封住中心管口，防止树脂进入中心管）。将控制器与树脂罐连接拧紧调整罐体与控制器的方向，然后卸下全自动软化控制器。将树脂沿中心管周围空隙投入树脂罐，并使之在罐底铺平。将树脂按照规定的装填量沿中心管周围投入树脂罐。正确的操作应使中心管始终保持在树脂罐的中央位置。取下中心管的封口胶带，将中心管上部及树脂罐端面用水冲洗并擦干净，中心管及控制器密封圈处涂上硅油。

全自动软化器安装步骤五：将上布水器按图示装入控制器，找好正确位置顺时针旋紧即可。

全自动软化器安装步骤六：将全自动软化控制器的承插口对正中心管，小心的顺时针方向转动控制阀，直至控制阀体旋紧在罐体接口上。注意：安装全自动软化器过程中，一定要确保中心管插入阀体。

全自动软化器安装步骤七：将吸盐管与阀体连接的小铜配件插入吸盐管内后，然后把不锈钢滤网插入小铜配件内即可。

全自动软化器安装步骤八：将带滤网的一端与控制阀的吸盐接口相连接，确保不漏空气即可。将盐阀置入盐箱的盐井中，然后与塑料弯头连接，确认不漏空气即可。安装完毕的全自动软化器

最后：阀体上的白色弯头号连接与之口径相同的排水软管，排水管与排水沟水面需保持一定距离，避免产生虹吸。

安装大型全自动软化器设备时，一定要在软化设备的进出水管路安装软连接。以便软水设备方便更换树脂