

中走丝|高效率高精度线切割机床|深圳联高精密机械

产品名称	中走丝 高效率高精度线切割机床 深圳联高精密机械
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

联高牌电火花线切割设备中走丝线切割机床的用途特点如下：

- 1.中走丝线切割采用工业级控制电脑，整体性能稳定耐用；
 - 2.采用联高自行研发的放电脉冲电源，高效低损；
 - 3.全部使用欧日进口品牌轴承；
 - 4.环保半封闭结构，外罩使冷却液不会外溅污染环境；
 - 5.精密系列采用台湾进口直线导轨及高组滚珠丝杆，配高强度树脂砂铸件，保证机床精度；
 - 6.伺服系列日本松下交流伺服电机与丝杆直连，空走时速度更快，噪音更低；
 - 7.具有螺距补偿功能，手控盒等功能；
 - 8.大锥度系列均为大锥度摇摆线架结构，保证精度；（最锥度可割 $\pm 30^\circ$ ）
 - 9.可上下异形变锥加工。
 10. HF编程系统采用中文菜单，加工中可编程，可生成多次切割程序，可进行国际ISO代码控制，可读入DXF图形文件，代码，G代码等。
 - 11.可通过U盘，网线和直接编程等方法输入数据等各项优越性。
 - 12.中走丝线切割机床新型高效率低损耗脉冲电源,获得国家专利,在切割100000平方毫米工件后,钼丝的损耗仅为0.005mm，高速度（200mm²/min），高精度（ $\pm 5\mu\text{m}$ ），表面最佳光洁度（0.8 μm ），不论从速度、精度、光洁度还是使用寿命都是传统快走丝的2-3倍。另外还有多种系列，多个型号，选择您最实用的，选择您认为最实惠的！
- 品牌 联高中走丝 型号 H-CUT-63 适用行业 通用 工作台面尺寸 720*1100
工作台行程（X*Y）630*800 Z轴行程 500 最大切割厚度 500（mm）锥度 $\pm 5^\circ/100$ 主机重量 3500（KG）
主机装箱尺寸 2600*2100*2200(mm) 最大加工速度 200（mm/min）表面粗糙度 0.8（ μm ）
公司网址：www.szliangao.com