## 中走丝|高效率高精度线切割机床|深圳联高精密机械

产品名称	中走丝 高效率高精度线切割机床 深圳联高精密 机械
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

## 产品详情

联高牌电火花线切割设备中走丝线切割机床的用途特点如下:

- 1.中走丝线切割采用工业级控制电脑,整体性能稳定耐用:
- 2.采用联高自行研发的放电脉冲电源,高效低损;3.全部使用欧日进口品牌轴承;
- 4.环保半封闭结构,外罩使冷却液不会外溅污染环境;
- 5.精密系列采用台湾进口直线导轨及高组滚珠丝杆,配高强度树指砂铸件,保证机床精度;
- 6.伺服系列日本松下交流伺电机与丝杆直连,空走时速度更快,噪音更低;
- 7.具有螺距补尝功能,手控盒等功能;
- 8.大锥度系列均为大锥度摇摆线架结构,保证精度;(最锥度可割±30°)9.可上下异形变锥加工。 10. HF编程系统采用中文菜单,加工中可编程,可生成多次切割程序,可进行国际ISO代码控制,可读入DXF图形文件,代码,G代码等。 11.可通过U盘,网线和直接编程等方法输入数据等各项优越性。 12.中走丝线切割机床新型高效率低损耗脉冲电源,获得国家专利,在切割100000平方毫米工件后,钼丝的损耗仅为0.005mm,高速度( 200mm2/min ),高精度(±5um ),表面最佳光洁度( 0.8um ),不论从速度、精度、光洁度还是使用寿命都是传统快走丝的2-3陪。另外还有多种系列,多个型号,选择您最实用的,选择您认为最实惠的! 品牌 联高中走丝 型号 H-CUT-63 适用行业 通用 工作台面尺寸 720\*1100

工作台行程(X\*Y) 630\*800 Z轴行程 500 最大切割厚度 500 (mm) 锥度 ±5°/100 主机重量 3500 (KG)

主机装箱尺寸 2600\*2100\*2200(mm) 最大加工速度 200 (mm/min) 表面粗糙度 0.8 (um)

公司网址:www.szliangao.com