

# 厦门CNC机床操作培训班 厦门CNC机床操作培训学校

产品名称	厦门CNC机床操作培训班 厦门CNC机床操作培训学校
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

## 产品详情

模具设计知识:

- 1、UG入门知识、曲线创建、表达式的输入与应用。
- 2、图层知识、曲线编辑、信息查询与对象分析。
- 3、曲线操作、平面知识、体素特征:块,柱,锥,球、工作坐标WCS。
- 4、拉伸、基准要素、成型特征:孔,台,腔,垫,槽、扫描特征和其他特征。
- 5、对象的显示、对象的隐藏、拔锥、边倒圆角、布尔操作:相加,相减,相交。
- 6、面倒圆角、软倒圆角、边倒角、镂空、螺纸、引用特征。
- 7、缝合、比例缩放、修补实体、偏置表面、修剪、分割。
- 8、特征导航、历史窗口、点构曲面:通过点构面,从极点构面,点构面。
- 9、穿越曲面、编织曲面、扫描曲面、桥接曲面、N边曲界、延伸曲面、扩大曲面、偏置表面、修剪片体、圆角曲面。
- 10、直接建模、草图概述、草图基本概念、零件设计流程、草图预设、草图曲线、草图操作。
- 11、预设工程图参数、工种图基本操作、添加视图、工程图视图管理、尺寸标注、符号标注、同种软件不同版本文档转换。
- 12、UG装配、装配概念、如何新建组件、如何加入组件、创建视图、自顶向下及自底向上建模、配对约束、视图的建立。

## 刀具半径补偿功能的用法:

- 1、当实际使用的刀具半径与编程时设定的刀具半径不同时(例如刀具因磨损或重磨而使半径减少),可仅改变补偿时的刀具直径设定值,而不必重新编程。
- 2、当工件的加工余量 加到刀具半径补偿的设定值上时,就可方便地实现切去规定的余量 ,而不必另行指令。
- 3、同一把刀具可有不同的刀号,对应于不同的补偿设定值,便于加工。