

# 数码管封装压pin设备、自动压针机

产品名称	数码管封装压pin设备、自动压针机
公司名称	中山市申龙电子设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:申龙设备 型号:ZDYP-2015 产地:中国广东
公司地址	中山市小榄镇绩西广发路横街一号
联系电话	13822713802 13380442438

## 产品详情

数码管跳pin机：

本公司生产的高速穿P

IN机适用于LED数码管PCB板穿PIN用，本

机是采用电磁吸起PIN针

跳动来达到穿PIN的作用，表面用不锈钢板作平台，经久耐用，外形美观，操作方便，易于维护，所有

电器配件都是在名牌厂商定制。跳PIN模具设计成异向转动，使跳PIN模的每一个角落都能转动到电磁场中央，进PIN率高。

主要技术参数：

序号	内容	技术参数
1	额定电压/频率	220V/50HZ
2	电磁场功率	3KW
3	跳PIN时间	0.1-3秒，以PIN针直立为宜
4	跳PIN频率	0.1-3秒，以PIN针倒下为宜
5	跳PIN模盒转动马达	15W
6	跳PIN延时器	1-3分任意设定,以穿PIN率确定
7	外形尺寸	300*400*720
8	散热风扇	20W

操作说明：

1、在设备附近安装一个15A的三脚插座提供设备使用电源。

- 2、根据设备电气使用数据,检查电源是否相符。
- 3、按要求插好电源插座。
- 4、把控制电源开关拨到NO位置电源指示灯亮
- 5、散热风扇运转。松开跳PIN模盒手柄锁紧螺丝,取下跳PIN模取下PCB压板。
- 6、按规定把PCB安放在跳PIN模槽内,并盖上PCB压板。
- 7、把PIN针放0.5K到跳PIN盒储料箱内。
- 8、把跳PIN模平放入跳PIN 模盒内,锁紧卡板。
- 9、把跳PIN模放置跳PIN机平台,提手柄抖入跳PIN机转动卡槽内,锁紧夹板。
- 10、设定跳PIN延时器时间,以45-50秒为宜。
- 11、设定跳PIN针时间0.3秒(以PIN针直立为宜)
- 12、设定跳PIN频率时间0.3秒(以PIN针倒下为宜),不会造成PIN针发黑。
- 13、按下“ 起动 ”按钮,电磁场工作,PIN针跳动,跳PIN模转动,马达工作。
- 14、待停机后松开夹板螺丝,取下跳PIN模,把跳PIN模盒倾斜45°轻拍,把余PIN滑入储料箱内。
- 15、松开跳PIN模卡板,取出跳PIN模,再取下PCB压板,把穿好PIN针的PCB存放好,把缺PIN的PCB转给补PIN人员。

#### 贴膜机产品介绍：

本机采用双胶轮压贴装置，贴TPE紧接，推料杆用双道柱道向，推料平稳，推料气缸设计在机台底部，外型美观操作方便，并有自动切断TAOE膜的功能 主要用途：本机适用于数码管胶盖上粘贴耐热胶带

#### 技术参数：

- 1、额定电压：220V
- 2、频率：50HZ
- 3、功率：20W
- 4、气压范围：3-8kg/cm<sup>2</sup>
- 5、推料延时：0-10秒
- 6、外形尺寸: 260\*780\*500mm