湖南塑胶跑道材料厂家

产品名称	湖南塑胶跑道材料厂家
公司名称	沧州市昌冠体育设施有限公司
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司 是一家的塑胶跑道厂家,主要提供塑胶球场厂家,透气型塑胶跑道施工报价方案,塑胶跑道材料厂家,复合型塑胶跑道,塑胶跑道材料，混合型塑胶跑道施工。

施工标线画好后，以一条曲直分界线为基准，由内沿开始将跑道展开，沿画好的施工标线对齐，依次摆放跑道，横向压头以200毫米为宜，纵向跑道以对齐为宜，并根据温度不同要放置30--60分钟。

作用是： 1橡胶面层让物料回复原状态和适应天气；
2把橡胶面层铺在对应的位置上(把1号跑道的面层铺在1号跑道位置，2号面层铺在2号跑道位置)；
3质量检查(把损坏和不平整的切割掉)；
4把所有接口切齐和整理好铺涂胶粘剂铺涂胶粘剂铺涂胶粘剂铺涂胶粘剂 跑道摆好后，在粘接前，先将跑道由两端分别卷起，由卷好的跑道中心往一方向在地面上刮胶。地面刮胶时，胶粘剂的用量应适中，每平方米应控制在0.7—1
Kg/m2之间，刮涂要均匀，控制好胶粘剂的黏度，在佳时间内进行铺设粘接粘接粘接粘接 跑道在与地面粘接时，操作跑道铺设要十分细心，跑道的侧边应与地面施工标线对齐。先将卷起跑道的一侧进行粘接，粘接好后，在将另一侧进行粘接，依次先将内侧跑道粘接好。其它各道铺设过程与一道铺设大体相同跑道两侧边在粘接过程中，应将存留在跑道底部的空气赶挤干净，为确保侧边粘接牢固应在跑道与跑道侧边，用工具撬划一下在压稳，这样可以使侧边的粘接接口压住，直至胶水固化。小方格一半填了胶水一半填满空气。运动员在上面竞赛时，空气和原胶受压缩储藏能量和避反震，在脚底离开面层时，天然胶和空气随着扩充把能量反送回给运动员。弯道的铺设与直道铺设流程基本相同，但在操作过程中要更为细心.7.表面压制表面压制表面压制表面压制与地面粘接好后，为确保跑道与地面粘接牢固，为防止跑道翘边，就将以粘接好的跑道用重物将边缘部分压住，跑道两侧可用建筑红砖，用砖的大平面，一块接一块压稳，跑道与跑道端面接口处应用重方式处理，采用压边方法，但需用四层红砖，沿中心向两侧各摆三排平砖，直至胶水固化，以确保铺设质量。 在处理弯道过程中，由于跑道受力明显增强，跑道边缘的重压物比直道跑道粘接时重压物要增加一倍，且跑道表面中间沿丛向压一层红砖，跑道粘接的效果。