

钢铁工业污水处理设备

产品名称	钢铁工业污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

钢铁工业污水处理设备

帝洁环保生产的钢铁工业污水处理设备处理效率高，工艺步骤健全，设备完善，污水荷载量大，整套设备系统运行稳定，污泥沉降性好、不易膨胀，脱水去污处理充分，设备装配合理，技术手段完备，净化处理能力突出。帝洁环保水处理设备有限公司欢迎您来电咨询。

钢铁厂在生产过程中产生的冶炼废水和轧钢废水经加药、混凝沉淀、过滤后达到浊环水标准，排入集水池，水中主要含悬浮物、油、铁。冶炼和轧钢废水，除满足浊环用水外其余排放，现将其中的部分回用，其余用于浊环水，减少排放量。

【钢铁工业污水处理设备工艺说明】：

浊环水经曝气、混凝反应、催化沉淀后，部分经UF过滤器后送到勾兑水池，部分经杀菌消毒、多介质过滤微滤、UF过滤后由压力泵送入AMRS装置，达到自来水标准，再将其中部分进入勾兑水池作为净环水使用，350 m³作为除盐水供不锈冷轧系统使用，350 m³经反渗透和混床处理后供发电厂中温中压锅炉使用。工艺流程图见图1。整个工程分两大部分：预处理部分和除盐站部分。曝气除铁曝气池的主要功能是采用曝气氧化法除铁，利用空气中的氧将二价铁氧化成三价铁使之析出，然后经沉淀、过滤予以去除，以满足反渗透对进水铁含量的要求。加药混凝曝气后的水经提升泵提升到机械反应池，在机械反应池内投加絮凝剂和助凝剂，反应池分为四格，每格均装有三台搅拌机，使剂与水混合均匀，形成矾花，搅拌机转速由快到慢，以防止形成的矾花被重新打碎。催化沉淀池催化沉淀池主要用于去除水中的大部分悬浮物及COD等**物。沉淀池为两个中间进水、周边出水的辐流式。为加强沉淀效果，适应进水悬浮物含量变化较大的情况。

臭氧消毒池由于废水中含**物、色度，所以采用臭氧进行杀菌、消毒、除色，氧化水中少量**污染物。催化沉淀出水中部分进入臭氧反应池，投加臭氧后，进入中间水池充分反应。多介质过滤器为了去除细

小的悬浮物、胶体等，设了多介质过滤器，滤料为石英砂。在进过滤器前再投加絮凝剂，以提高过滤效果。过滤器采用空气擦洗和水反洗，以确滤器出水水质。微过滤器和UF过滤器为*进AMRS系统进水水质，设置了微滤器和UF过滤器。在进UF过滤器前加杀菌剂。AMRS系统AMRS应用于废水处理工艺具有*特工程应用可行性，如下：运行管理方便。AMRS应用于废水处理具有同类工程工艺运行周期*长，操作采用自动化；AMRS采用运行自动清洗**器件，操作管理方便易行。由于能把*处理水平控制好能维持AMRS进水处于进水控制水平安全线内，故AMRS对于稳定进水水质的**负荷耐受能力强。AMRS**器件质量高、性能强，从而保出水水质稳定。【钢铁工业污水处理设备优越效果】

(1)抗冲击负荷能力强，污泥浓度高，比常规活性污泥浓度高一倍，活性污泥可适应2个月连续断水工况;(2)占地面积小，仅为传统工艺的1/3~1/2;(3)传质速率高，采用微米曝气器，反应速率提高100倍;(4)运营成本低，运行费比传统工艺低20%~30%;(5)产泥量低，仅为传统工艺的10%;(6)投资成本低，投资比传统工艺低10%~15%。【钢铁工业污水处理设备特点】

1、钢铁工业污水处理设备采用多段式生物处理法，增加前段的生物浓度，以提高前段的溶解性**物的去除效率，促进后段**生物的生长，从而达到污泥减量、稳定运行的效果，进水采用稳流装置，使进水负荷稳定，整个生化系统处理效率稳定达标；2、钢铁工业污水处理设备采用可提升式填料，可以实现不停产维修，填料采用特殊纤维填料，挂膜效果好，污泥负荷高，处理效果好，停留时间短；3、本钢铁工业污水处理设备采用可提升式曝气管，无堵塞设计，充氧**，避免了污水逆流和污泥堵塞，另外，可以实现不停产维修；4、本钢铁工业污水处理设备采用了特殊的纤维填料，此填料在好氧条件下也具有同步硝化反硝化的功能，对于整个装置的脱除氮、去除总氮方面具有增益效果。【钢铁工业污水处理设备原理】

钢铁工业污水处理设备采用CASS设计方案，即膜、泥共生水解酸化-周期循环活性污泥法。调节酸化区对进水水质水量变化起缓冲作用，同时对原污水进行预酸化，以提高后续生化处理的效果。亚厌氧区(HA)可在厌氧或兼氧条件下运行，其基本功能是防止产生污泥膨胀，同时还具有促进磷的进一步释放和强化反硝化的作用。另外，在这个区内的难降解大分子物质发生水解作用，对提高**物的去除率具有一定的促进作用。好氧反应区(CASS)是去除**物的主要场所。运行过程中将曝气强度加以控制，以使反应区处于同步硝化-反硝化状态，从而实现降解**物。污泥回流至亚厌氧区是*活性污泥在亚厌氧区经历一个高负荷阶段，从而有利于系统中絮凝性细菌的生长，并提高污泥的活性，有效地抑制丝状菌的生长和繁殖。污泥回流至调节酸化区是使污泥进一步酸化，以减少系统内的剩余污泥量