

SL型全铝设备线夹@全铝设备线夹价格@全铝设备线夹厂家

产品名称	SL型全铝设备线夹@全铝设备线夹价格@全铝设备线夹厂家
公司名称	河北双燕电力器材有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	晋州市桃园镇东小留村
联系电话	86-031184484366 13673161969

产品详情

铝设备线夹 根据安装方法和结构形式的不同,铝设备线夹分为压缩型和螺栓型.每种型式的线夹双按引下线与安装电气设备端子所成的角度的不同,分为0°、45°(30°)、90°三种.线夹端子尺寸均应符合gb5273 变压器、高压电器和套管的接线端子.(1)压缩型铝设备线夹 压缩型铝设备线夹采用两种制造工艺:截面400mm²及以下的设备线夹可以用铝管压制;截面500mm²及以上的设备线夹以铝管焊接端板或采用铸造加工.压缩型铝设备线夹采用液压或爆压施工,有良好的电气接触性能,适用于永久性接续.设备线夹端子板在制造厂出厂时不钻孔,安装时根据电气设备出线端板孔尺寸现场配钻.设备线夹适用导线均为常规导线,亦可用于设备线夹直径范围内的其他导线.10°压缩型铝设备线夹.230°压缩型铝设备线夹.390°压缩型铝设备线夹.(2)螺栓型铝设备线夹 螺栓型铝设备线夹以螺栓的压力使导线夹紧在线夹中,线夹的电气接触性能与安装质量关系很大.这种线夹适用于安装中小截面的铝绞线或钢芯铝绞线.由于线夹拆卸方便,特别适用于临时性变电所的设备接续.定型的铝设备线夹分为0°及30°,没有90°的品种.现场需要90°铝设备线夹时,可将线夹夹在台钳上进行弯曲.由于线夹材料是压延纯铝板,弯曲后材料性能不受影响.(3)双母线压缩型设备线夹 随着大容量变电所的建设,主母线的截面为断增大,用常规导线二根、三根分列布置,以以增加传输容量,新的扩径空心导线、特轻型大截面钢芯铝绞线及耐热铝钢芯铝绞线逐渐得到广泛应用.以两根大截面普通型钢芯铝绞线组成的双母线,常用线束间距为20cm或40cm两种,导线以水平布置.压缩型设备线夹是背地两根母线分别安装于接续管中,两根接续管与接线端铸成一个整体.接续管与接线端子分为0°、45°、90°三种.接线端子与电气设备铜出线端子相接时,可采用铝上镀铜、烫锡、钎焊或增加覆铜板等方法过渡.10°双母线压缩型设备线夹.230°双母线压缩型设备线夹.390°双母线压缩型设备线夹.