

ST型全铜设备线夹@全铜设备线夹价格@全铜设备线夹厂家

产品名称	ST型全铜设备线夹@全铜设备线夹价格@全铜设备线夹厂家
公司名称	河北双燕电力器材有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	晋州市桃园镇东小留村
联系电话	86-031184484366 13673161969

产品详情

设备线夹用于母线引下线与电气设备(如变压器、断路器、互感器、隔离开关、穿墙套管等)的出线端子连接.现在常用电气设备的出线端有铜质和铝质两类而引出线多为铝绞线或钢芯铝绞线,故设备线夹双分为铝设备线夹和铜铝过渡设备线夹、全铜设备线夹

设备线夹

与电气设备（如变压器、断路器、互感器、隔离开关、穿墙套管等）连接时，由于许多设备出线端子均为铜板，铝设备线夹与铜端子连接，出现两种电位差不同的金属电气过渡，在运行中产生电化腐蚀。为了避免电化腐蚀，目前采取的措施有铝上镀铜、铜上镀锡、压接法、闪光焊、摩擦焊、钎焊及覆铜铝板等。从运行经验看，闪光焊、摩擦焊比较好，但仍然很费铜；钎焊及覆铜在气候干燥地区可以使用。后两种办法均做过鉴定和有较好的运行经验。定型的铜铝过渡线夹采用闪光焊、摩擦焊和钎焊工艺方法制造。闪光焊工艺已纳入国家标准，摩擦焊早已广泛用于240mm²以下导线的接线端子制造。载流量1000a以下的设备线夹亦采用钎焊。载流量500a以下可以推广用覆铜铝板。这种材料可以节约大量铜材，铜材耗用亮仅为闪光焊的1/5~1/8。定型的铜铝过渡线夹按安装方法和结构形式分为螺栓型和压缩型两类，线夹按引下线同设备端子所成角度不同，有分为0°和30°两种。制造厂出厂的铜铝过渡设备线夹的端子均不钻孔，在施工时，根据电气设备出线端子的尺寸钻配。