

加长直角铣头

产品名称	加长直角铣头
公司名称	苏州安驭邦机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北紫竹路485号
联系电话	18020206962

产品详情

小型直角铣头加工综合中心及定型机操作方法1.将Z.X.Y.A开关切换回机械原点。MDI操作主轴定位（M19）。寻找刀的方向并转动定位块的位置（不要干涉刀臂刀的位置）。2.直角铣头定位块，半固定在主轴上，轴承盖（预留螺丝孔位置未锁定）。调整刀柄的定位条和卡槽的位置（对齐卡挡块和定位柱的位置）。手动抬起刀并将其与定位块孔和主轴夹对齐，以便刀到刀位置准备就绪。3.锁定并固定定位块的两个螺钉（固定定位块的中心距）。学校队的定位环定位环，射击片的正面定位和锁定120 x只有两个负螺丝。校正机床定位机的垂直度（锁定和固定位置柱环座螺丝固定位置）。4.直角铣头手动收刀，查刀，并检查是否在定位环沟内（需要手动操作刀或两人操作测试多次）。或者没有注入到定位环沟中，使用ATC是正确的）。手动将手柄放在主轴支架上，并取消主轴定位（手动按下）。手动确定刀架和主轴是否可选（可选择的意思是指主轴头是否分离正确，如果不能旋转则表示刀头分离不正常，请不要继续下一节。定位块太长或太短）。5.上述测试完成后，您可以先测试直角铣头的转速（s200）。苏州安驭邦机械有限公司众多优秀文章，如果想要浏览更多相关文章，请使用网站导航进行查看。本站虽然不乏优秀之作，但仅作为回收经验分享。