

宁波货架 双伸位货架

产品名称	宁波货架 双伸位货架
公司名称	宁波中精工业器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市高新产业开发区新舟路137号
联系电话	86-057487529572 13780087186

产品详情

型号：NH4型重型托盘双伸式货架

结构特点：双伸式仓储货架，能够使两个托盘的深度或者四个托盘的深度，在一组双巷道货架内。此系统需要使用特殊的前移式叉车，采用剪刀式叉车，将横梁式货架设计成双排并列存放的货架类型，节省空间提高利用率；插接式组合装配式结构，立柱由进口连冲连轧机组冷轧加工而成，柱片为装配式结构，横梁与立柱之间为插接式连接，且配有自锁能力极强的弹簧卡式安全销，确保在货架使用和叉车操作过程中横梁与立柱连接的安全可靠性和万无一失；货架层高每75mm节距任意可调，单元货架每层载荷可达4000公斤；把整个仓库存储利用率占到80%以上，大大节省了人力，利用了空间资源也是目前物流中最好的一种存储方式.双深度货架其特点是：仓库利用率高，选择性较好，采用特殊叉车，巷道尺寸同APR一样设计，广泛用于造纸业，塑料制品业。

货架特点：

- 1.该货架与标准型相比，具有储存二块托盘以上的深度。
- 2.当存取后部托盘时，必须使用能伸入货架内部的特殊叉车。
- 3.因每条储存货物线上能储存双倍以上的托盘，故储存密度比标准型货架大，能取得最大的效益。

横梁式货架及库区设计的基本要素： 货物的重量（含托盘或料箱）
托盘的尺寸及货物的尺寸（宽W X 深D X 高H） 叉车的提升高度和库房可利用的净高
选用叉车型号或参数 叉车存取货物时的进叉方向 存储库区的平面尺寸 货物进出库的方向及要求

规格：立柱：NH1型（80型）、NH2A型（90A型）、NH2B型（90B型）、NH3型（100型）、NH4型（120型）、NH5型（140型）、NH6型（160型）等，可非标定做。

横梁：截面有矩形抱扣型和P形抱扣型。

矩形抱扣型有K80、K90、K100、K110、K120、K140、K150、K160

P型抱扣梁有PK80、PK100、PK120、PK135、PK150

搁挡：有普通挂钩式和插接可调式两种。