

PU胶水，水晶滴胶，环氧树脂胶水，LED软质灯条胶水

产品名称	PU胶水，水晶滴胶，环氧树脂胶水，LED软质灯条胶水
公司名称	厦门誉匠复合材料有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门翔安火炬高新区翔星路88号
联系电话	0592-5781251 13806022580

产品详情

厦门誉匠复合材料PU胶水 一、产品特点：

UG-9511AB为双组份树脂体系，固化后形成清澈透明，晶莹夺目的柔韧的高透明固体。

UG-9511AB由聚氨酯树脂进行加工合成，所生产的制品具有优异的耐低温性能和耐高温性能。

UG-9511AB产品可广泛用于软带LED、电子线路板的封装。二、常规性能：测试项目 测试方法或条件

9511A 9511B 外观 目测 无色至浅黄色透明液体 无色至浅黄色透明液体 粘度 45 mpa·s 1800 ± 200

1200 ± 200 密度 25 g/cm³ 1.10 ± 0.05 1.05 ± 0.05 配比 重量比 9511A : 9511B = 1 : 1 可使用时间 100g / 25

15分钟 固化时间 常温放置 常温放置24小时 保存期限 25℃，密封 三个月 三个月 三、使用工艺：

a、正确称量9511A，9511B，按重量比1：1充分搅拌均匀。 b、抽真空脱除混合料之气泡。

c、手工滴注于标牌或元件表面。 d、用针拨动胶液使置胶液铺满表面，并挑除残留气泡。 e、滴注好的产品置于常温环境下自然固化。（如果需要加温烘烤固化，烘烤温度不能高于55℃，建议烘烤温度控制在50℃ ~ 55℃ 之间）。

f、固化基本完成后，即可以收集装箱。 g、冬天环境下，9511A剂会比较稠，建议将A剂在50℃ 环境中预热1.5小时，以使A剂变稀，利于A剂和B剂的混合。但B剂禁止预热，否则B剂会变质。

四、包装规格：5KG、20KG、200KG桶。 五、贮存、运输及注意事项：

1、此类产品为非危险品，按一般化学品运输。

2、请在25℃ 相对湿度<70%条件下，避光密闭贮存，产品贮存期见包装桶。

3、手工滴注，请按配比正确称量，充分搅匀，称量大于200g，可使用时间会缩短。