德国威尔康铸造缺陷填补剂

产品名称	德国威尔康铸造缺陷填补剂
公司名称	深圳市大鼎实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市彩田南路海滨广场国皇大厦八楼
联系电话	0755-82919952

产品详情

德国威尔康铸造缺陷填补剂 ——可流动浇注的永久强度修补材料
由于铸件结构复杂,在浇注过程中易造成砂眼、气孔、局部疏松、夹碴、裂纹等铸造缺陷,而一些内部缺陷往往在精加工或使用过程中才能发现,给修复造成困难。本品是一种高韧性、耐磨损、耐腐蚀、抗冲击磨损、流动性好的高性能工业维修科技产品,具有结构强度高、组织致密、无裂纹、颜色与基体相同等特点,应用于:1.铸件微孔砂眼的填补、修复和强化。2.铸件、焊接件焊缝的不可见微孔、裂纹及缩松的填补及密封,防止生锈及腐蚀。 铸件在修复过程中,不升温、不变形、无裂纹产生,修补点金属致密,不产生硬点、无局部退火现象,常温冷焊修补,无咬边和残余应力,不改变铸件的金属组织状态,可以进行任何机械加工,固化后打磨平整即可。 应用范围：
1.汽车部件铸造产品:汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复。 2.机械工业与机床业:修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、车身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等的补平修正。
3.航空与船舶制造业:压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。 4.注塑模具:模具的磨损、划伤、划痕等的冷焊,消除飞边、毛刺。压铸模具:锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等,以及型腔和浇道口的表面强化。 性能特点: 性 状 液状,黑色 混合后比重 2.30g/ml 硬度(shore d) 90 混合比例(重量比) 双组份a:b=100:15 操作时间 45分钟 可移动工件时间 16小时 完全固化时间 24小时 抗压强度 110mpa 抗拉强度 33mpa 抗剪强度 19mpa 抗弯强度 80mpa 线膨胀系数 40mm/mm/°C×10-6

收缩率 0.02% 工作温度 -35°C至+120°C 包装及有效保质期:0.5公斤装,3年
原装进口优质化学品