

# 郑州封箱胶带|郑州封箱胶带厂家|东升胶带

产品名称	郑州封箱胶带 郑州封箱胶带厂家 东升胶带
公司名称	郑州市东升胶带制品厂
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州市惠济区老鸦陈村
联系电话	0371-63989206 13253656987

## 产品详情

郑州封箱胶带|郑州封箱胶带厂家|东升胶带www.zzdsjd.com 胶带是在BOPP原膜的基础上经过高压电晕后使一面表面粗糙后涂上胶水后经过分条分成小卷就是我们日常使用的胶带。胶带胶水是丙烯酸脂胶水，又叫压敏胶，主要成分是酞脂。酞脂是一种高分子活动物质，温度高低对分子活动有一定影响。胶水的酞脂含量直接影响到胶带的使用情况。正常的封箱胶带的初粘力在 13号（钢球号）之间，这种胶带胶水的厚度一般为22微米。是符合标准的厚度。我厂拥有先进的生产设备:BOPP分条机、大复卷机、自动切台机、切纸管机、小复卷机等。本厂具有法人资格专业的生产厂商，并有集体研发、生产、品质检测、客户业务回馈等部门。专业生产及销售各种规格BOPP封箱胶纸、印字胶纸、BOPP文具胶纸、双面胶纸、美纹胶带、免水牛皮胶纸、海棉双面胶等一系列胶粘带制品。

1、胶带应存入库房，避免日晒、雨淋；禁止与酸碱油有机溶剂接触，保持清洁干燥，距发现装置1m以外，室温在-15 ~40 之间。

2、胶带应成卷放置，不折叠，存放时间过久时应每季翻动一次。

3、装卸输送带时最好用吊车，并用并有横梁的索具平稳吊起，避免损坏带边，切勿蛮横装卸，引起松卷甩套。

4、胶带的类型，规格要根据使用需要和具体条件，合理选取。

5、不得把不同品种，不同规格型号，强度，布层数的胶带连接（配组）在一起使用。

6、输送带接头最好采用热硫化胶接，以提高可靠性，保持较高的有效强度。

7、输送机的传送辊筒直径与传送带的最小带轮直径应符合有关规定。

8、勿使胶带蛇行或蠕行，要保持拖辊，立辊灵活，张紧力要适度。

9、输送机装有挡板和装洁装置时，应避免对胶带的磨损。

10、清洁度是胶带良好运行的基本条件，外来物质会影响带子偏心，张力差异，甚至断裂。

11、使用中如发现胶带带有早期损坏现象时，应及时查找原因，修理，避免不良后果的出现。