

# 镍及镍合金焊丝GB/T 15620-2008检测机构

产品名称	镍及镍合金焊丝GB/T 15620-2008检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

镍及镍合金焊丝 GB/T 15620-2008

### 范围

本标准规定了镍及镍合金实心焊丝和填充丝分类和型号.技术要求.试验方法.检验规则、包装、标志和品质证明书。

本标准适用于熔化极气体保护电弧焊、钨极气体保护电弧焊、气焊及等离子弧焊等焊接用镍及镍合金实心焊丝和填充丝(以下简称焊丝)。

### 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的\*新版本。凡是不注日期的引用文件,其\*新版本适用于本标准。

GB/T 8647(所有部分)镍化学分析方法

### 分类和型号

#### 3.1 焊丝分类

焊丝按化学成分分为镍,镍铜、镍铬、镍铬铁、镍钼、镍铬钼,镍铬钴、镍铬钨等8类。

#### 3.2型号划分

焊丝按化学成分进行型号划分。3.3型号编制方法

焊丝型号由三部分组成。第一部分用字母“S Ni”表示镍焊丝；第二部分四位数字表示焊丝型号；第三部分为可选部分，表示化学成分代号。主要焊丝的简要说明和国际上主要标准型号的对应关系见附录A和附录B。